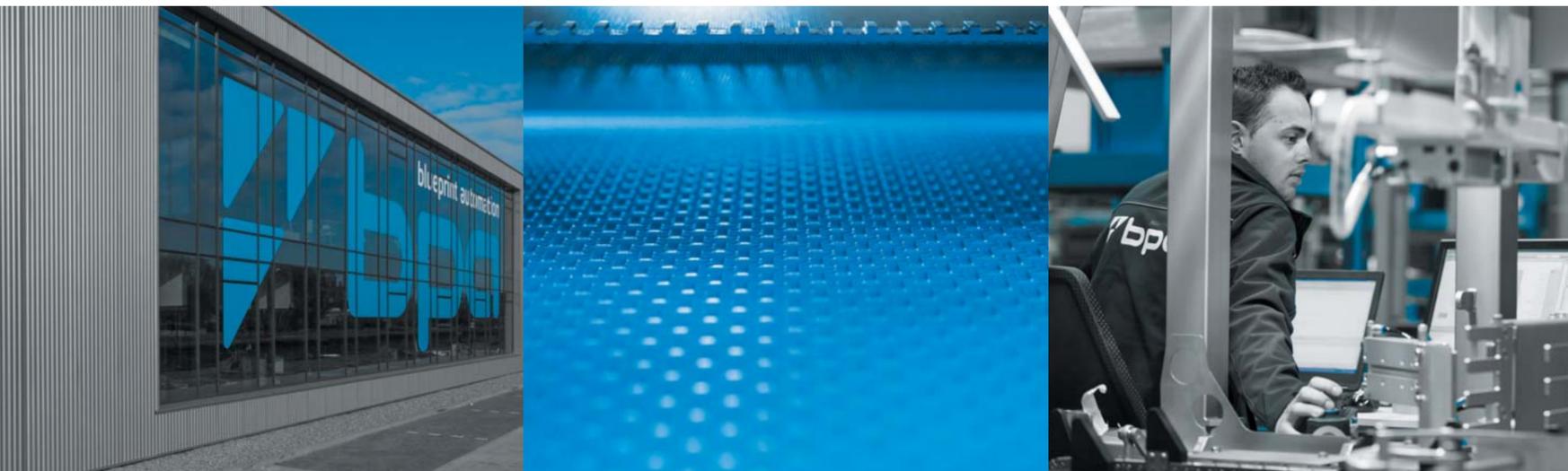


Série Racupack





BluePrint Automation, algo para inventores



Gerando sucesso no ambiente de embalagens atual

Qualidade, higiene e embalagem consistente são algumas das nossas principais prioridades para fabricantes de produtos alimentícios e de higiene. A BPA projeta, constrói, entrega e mantém soluções de embalagem para sua indústria, que preenchem todos esses requisitos e muito mais.

Combinando as suas necessidades específicas com a nossa força inovadora e sistemas modulares, criamos em conjunto uma solução sob medida que garante uma produtividade ideal. A plena conformidade com os mais altos padrões de qualidade, saúde e segurança são sempre, naturalmente, parte da solução.

Nossas soluções completas combinam projetos de caixas altamente confiáveis e inovadores com a movimentação de produtos e embalagens mais versáteis. Nossos sistemas são construídos para operar 24 horas por dia, 7 dias por semana e têm uma sólida reputação graças às trocas rápidas, flexibilidade, velocidade e design intuitivo.

Envelopamento

Menos material para maior estabilidade. Essa é a fórmula usada em um procedimento de envelopamento. O uso da tecnologia de envelopamento pode reduzir significativamente os custos do material de embalagem. Caixas ou bandejas de envelopamento são projetadas para embalar produtos em embalagens cortadas, que se formam diretamente ao redor do produto. As caixas dobráveis tradicionais geralmente têm muito mais espaço livre para facilitar o carregamento de produtos. As caixas de envelopamento oferecem um produto selado, usam menos material por caixa e oferecem maior resistência para paletização e distribuição. O cartucho de caixas pode conter o dobro de caixas de envelopamento do que o estilo dobrável padrão. Além disso, é possível mais flexibilidade e variação de SRPs (Shelf Ready Packaging, embalagens prontas para a prateleiras) com caixas de envelopamento do que com caixas dobráveis.

A BPA oferece excelentes encaixotadoras de envelopamento. O RACUPACK 100 é uma encaixotadora horizontal altamente flexível, moderna e servocontrolada. Ele se diferencia pelo seu estilo de construção Catamarã único. Esta máquina versátil é capaz de produzir diferentes estilos de caixas e oferece uma grande variedade de tamanhos. As trocas podem ser automatizadas por um sistema acionado por motor.

Construído para um ambiente de produção 24/7, onde desempenho e tecnologia comprovados são de suma importância, o RACUPACK 100 atende a praticamente qualquer necessidade de envelopamento. Ele pode ser expandido com sistemas de alimentação modulares para movimentar a maioria dos produtos, orientações e velocidades. Isso usa uma grande variedade de conceitos bem comprovados, como divisores de faixas, unidades de empilhamento, correias de empilhamento, pistas, elevadores, alinhadores, estações de viragem, unidades de inclinação e muito mais.

RACUPACK 100

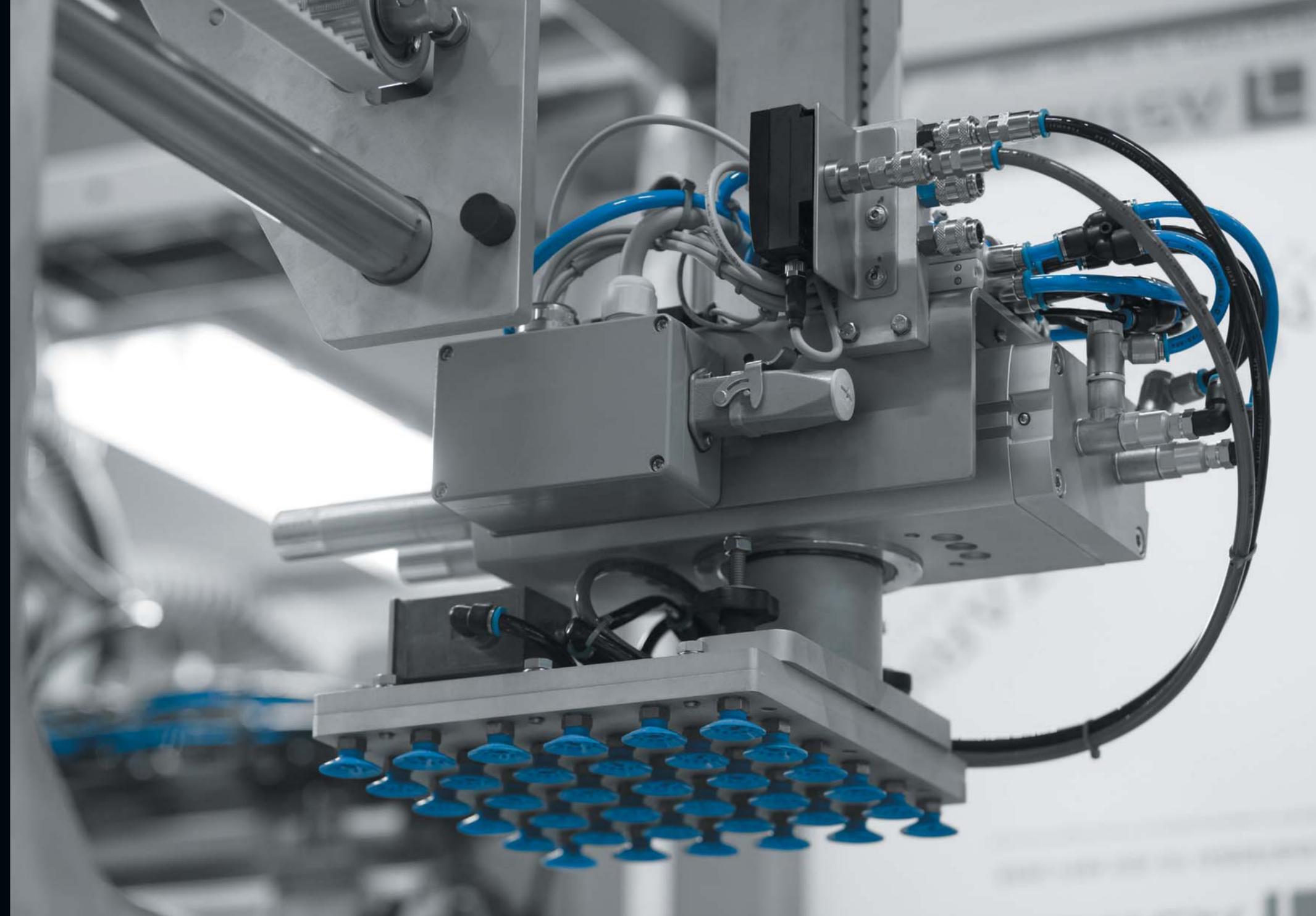
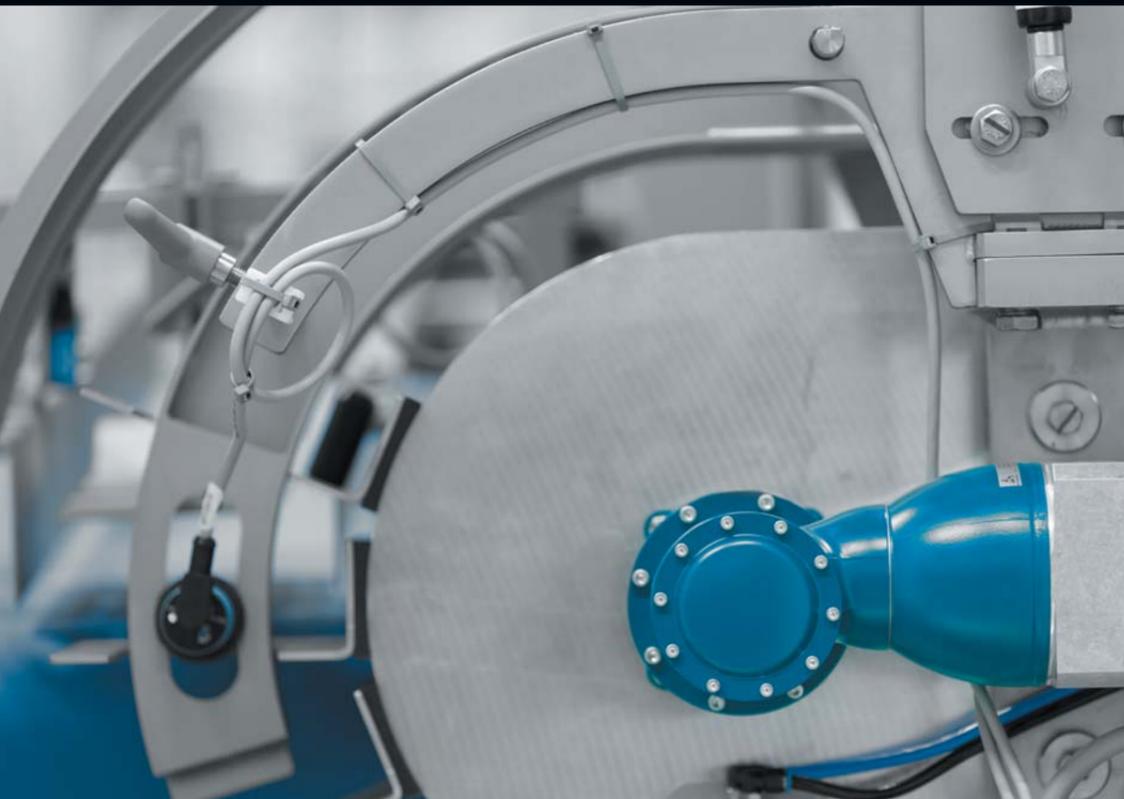
encaixotadora de
envelopamento
para padrões de
encaixotamento
horizontal



RACUPACK 200

encaixotadora de
envelopamento
para padrões de
embalagem vertical

O RACUPACK 200 é semelhante ao RACUPACK 100, mas é usado para caixas de envelopamento com um padrão de embalagem vertical, em vez de um padrão de embalagem horizontal.

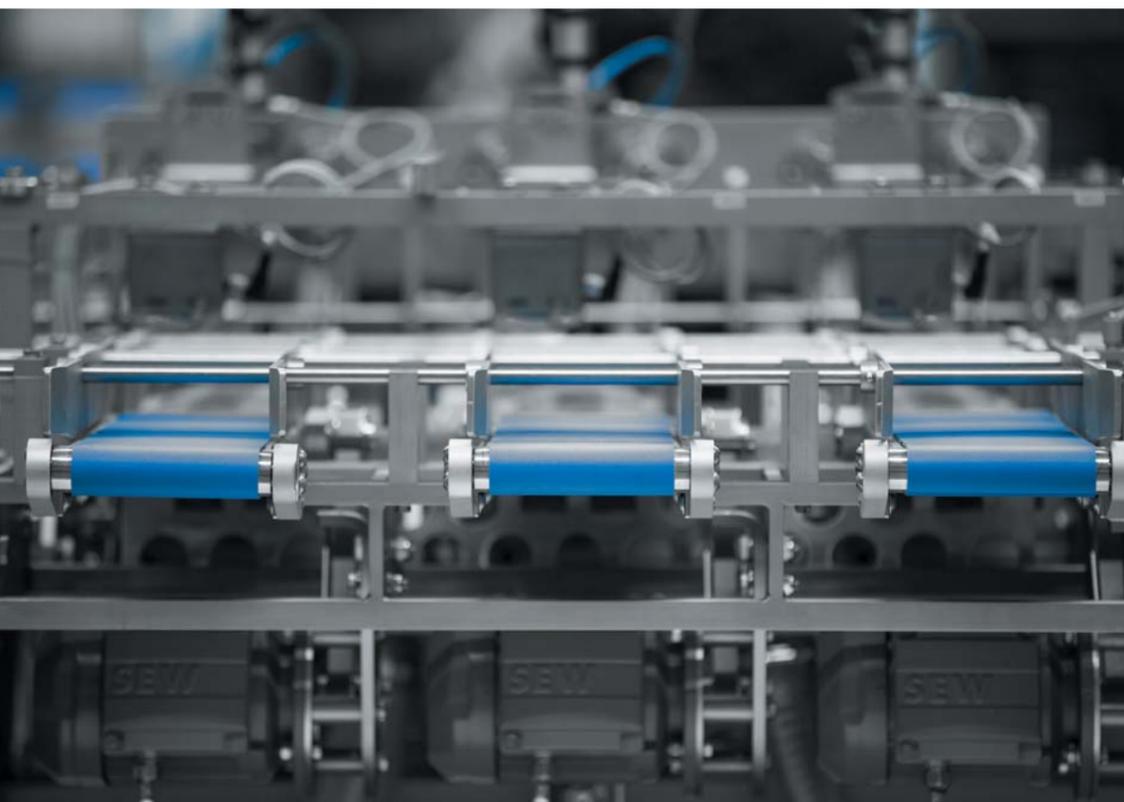


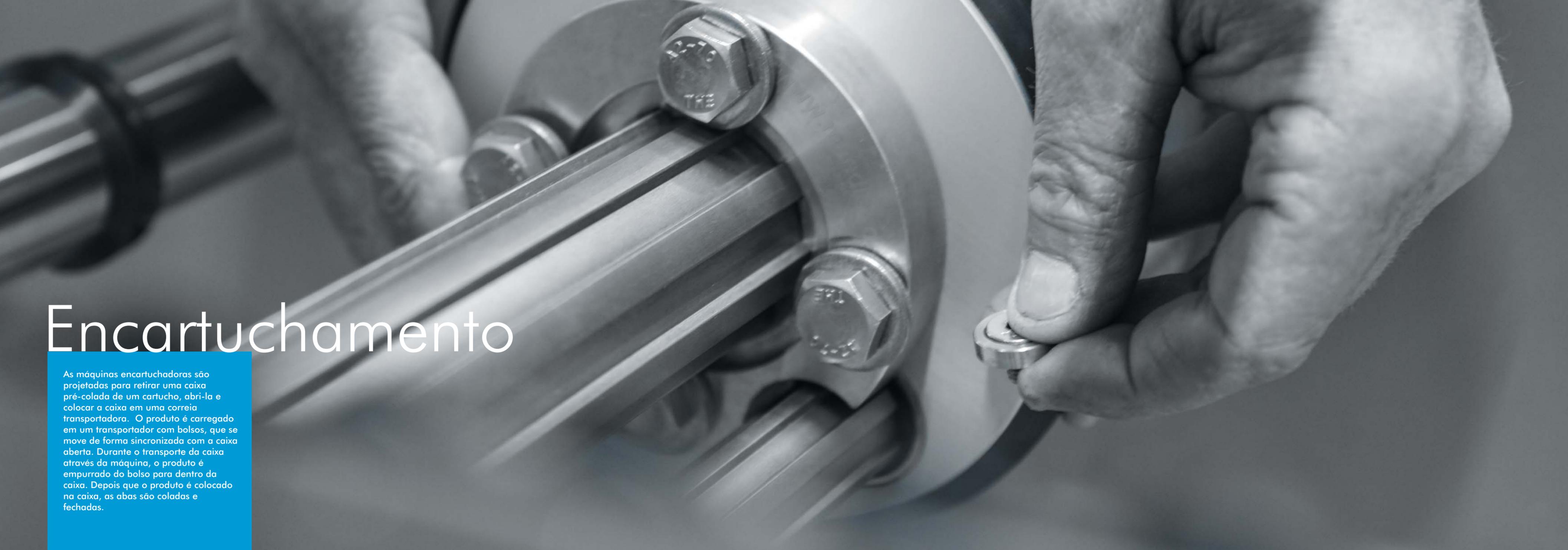
RACUPACK 300

encaixotadora de
envelopamento para
padrões de
encaixotamento
horizontal e vertical

O RACUPACK 300 é capaz de empacotar horizontalmente e verticalmente e oferece grande flexibilidade e versatilidade.

Você está aberto para integrar uma outra vantagem competitiva à sua empresa?





Encartuchamento

As máquinas encartuchadoras são projetadas para retirar uma caixa pré-colada de um cartucho, abri-la e colocar a caixa em uma correia transportadora. O produto é carregado em um transportador com bolsos, que se move de forma sincronizada com a caixa aberta. Durante o transporte da caixa através da máquina, o produto é empurrado do bolso para dentro da caixa. Depois que o produto é colocado na caixa, as abas são coladas e fechadas.



RACUPACK CARTONER 100

montagem automatizada intermitente,
carregamento lateral horizontal e
fechamento de caixas pré-coladas

Processe até 100 caixas pré-coladas por minuto com a máquina encartuchadora de movimento intermitente RACUPACK CARTONER 100. Devido à operação intermitente, a velocidade de produção desta máquina é alta em comparação com o espaço relativamente pequeno que ela exige. Esta máquina feita quase totalmente em aço inoxidável oferece um alto padrão

de limpeza. O princípio de construção higiênico torna esta máquina altamente adequada para a indústria de produção de alimentos. As funções principais são servoacionadas ou conduzidas por corrente alternada, resultando em movimentos altamente controlados e precisos.

Contate conosco para discutir seus produtos e caixas específicos. Teremos o prazer de informá-lo sobre a capacidade máxima de processamento desta excelente máquina encartuchadora com movimento intermitente.

RACUPACK CARTONER 100c

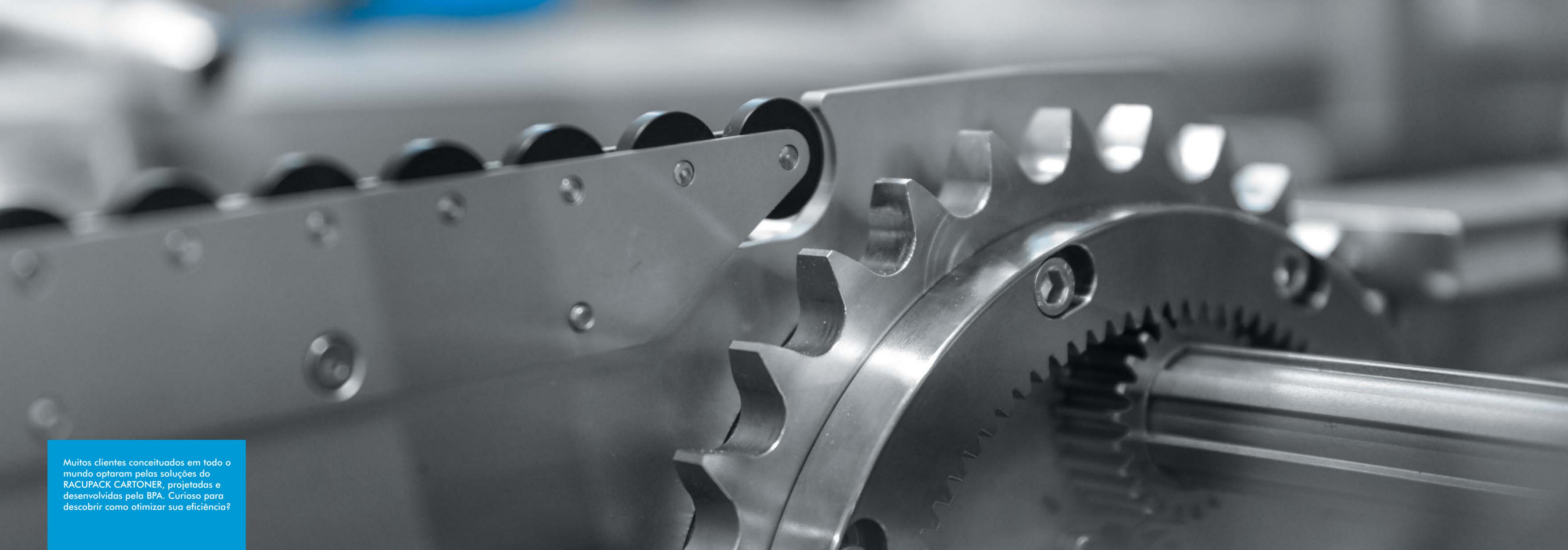
ereção automatizada, carregamento lateral horizontal e fechamento de caixas pré-coladas com movimento contínuo

Dependendo dos produtos e caixas usadas, o RACUPACK CARTONER 100c pode suportar até 160 caixas pré-coladas por minuto. Sua arquitetura Slimline a torna uma máquina que ocupa um espaço relativamente pequeno em comparação com sua capacidade. A máquina opera

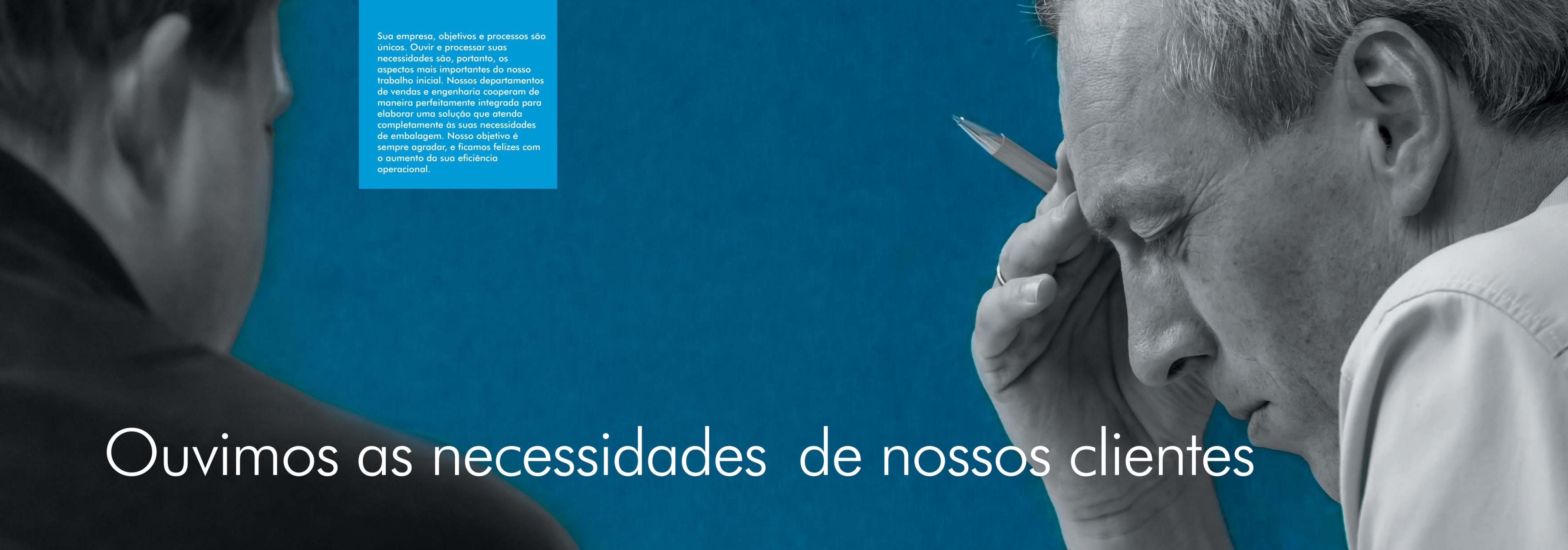
pegando caixas vazias e as erigindo com um sistema rotativo de cabeça dupla. Um sistema de pré-ereção integrado garante uma eficiência de ereção de caixas muito alta. O aço inoxidável usado nessa máquina segue um princípio de construção higiênico. Isso torna o RACUPACK

CARTONER 100c altamente adequado para a indústria de produção de alimentos. As principais funções são servoacionadas, resultando em movimentos altamente controlados e precisos.





Muitos clientes conceituados em todo o mundo optaram pelas soluções do RACUPACK CARTONER, projetadas e desenvolvidas pela BPA. Curioso para descobrir como otimizar sua eficiência?



Sua empresa, objetivos e processos são únicos. Ouvir e processar suas necessidades são, portanto, os aspectos mais importantes do nosso trabalho inicial. Nossos departamentos de vendas e engenharia cooperam de maneira perfeitamente integrada para elaborar uma solução que atenda completamente às suas necessidades de embalagem. Nosso objetivo é sempre agradar, e ficamos felizes com o aumento da sua eficiência operacional.

Ouvimos as necessidades de nossos clientes

Flexibilidade

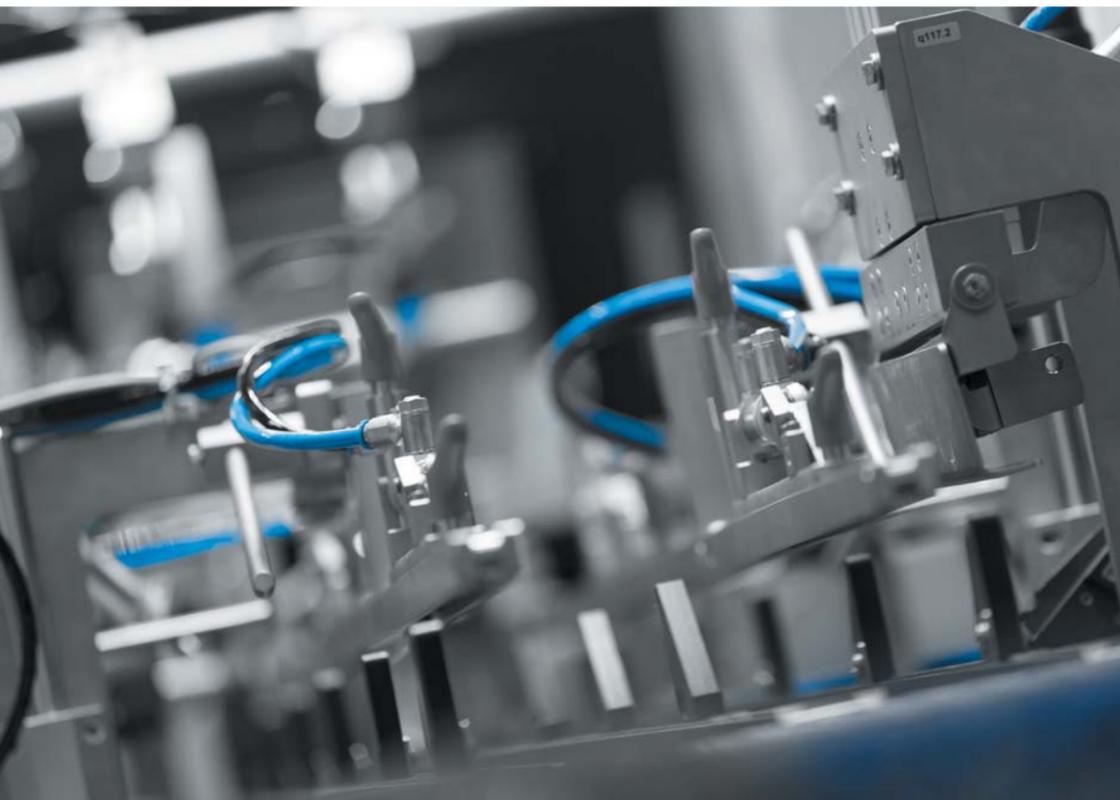
Nosso mundo está sempre evoluindo rapidamente e os clientes não esperam nada além do que há de mais recente e melhor. Soluções rígidas e prefixadas não ajudam a fazer realmente a diferença. Na BPA, adotamos a flexibilidade em nossas soluções e atitudes. Isso nos permite gerar um valor verdadeiro e duradouro para nossos clientes.

Inovação

Somos absolutamente apaixonados pela inovação. Ela acrescenta diversão e inspiração ao nosso trabalho, que são o que as pessoas precisam para se diferenciar. Os clientes estimulam nossa inovação através do desenvolvimento de novas necessidades, e nós mesmos estamos em uma busca sem fim para sempre encontrar uma maneira melhor e mais simples.

Parceria

Quando um cliente nos confia suas necessidades, faremos de tudo para não o desapontar. Valorizamos as relações de longo prazo, pois elas trazem o máximo de benefícios para todos os envolvidos. Parceiros cuidam uns dos outros e possibilitam o sucesso mútuo. Na BPA, o cliente vem sempre em primeiro lugar.





Blueprint Automation bv
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden
Holanda
T: +31 348 410 000
E: sales@blueprintautomation.nl

Blueprint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
Colonial Heights Virginia 23834
EUA
T: +1 8 045 205 400
E: sales@blueprintautomation.com

www.blueprintautomation.com