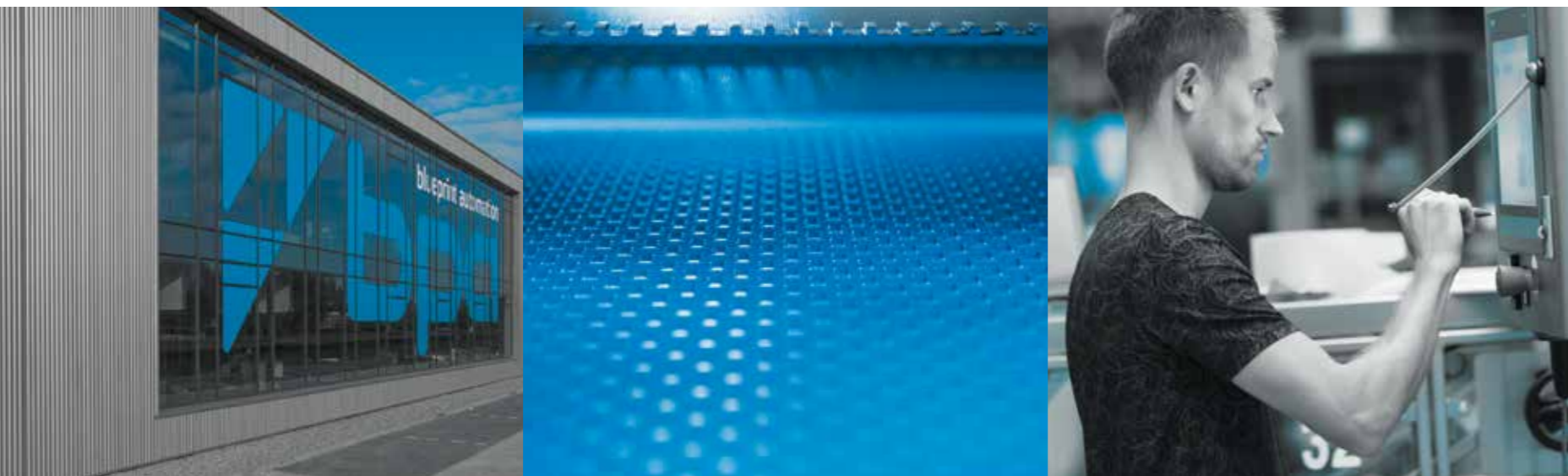


# Gantry Séries





BluePrint Automation, synonyme d'inventeurs







# Générateur de réussite dans le secteur de l'emballage moderne

La qualité, l'hygiène et une constance dans les opérations d'emballage sont des priorités majeures pour les fabricants de produits alimentaires. BPA conçoit, fabrique, livre et entretient des solutions d'emballage adaptées à votre secteur industriel qui répondent à toutes ces exigences et bien plus encore.

En associant vos besoins spécifiques à notre force innovatrice et nos systèmes modulaires, nous créons ensemble une solution sur mesure garantissant des résultats optimaux. Le respect total des normes les plus strictes en matière de qualité, d'hygiène et de sécurité fait bien sûr, toujours partie intégrante de la solution.

Nos solutions clés en main associent des modèles de cartons innovants à la fiabilité éprouvée, à des opérations d'encaissage et de manipulation de produits les plus polyvalentes. Nos systèmes sont conçus pour fonctionner 24h/24 et 7j/7 et sont dotés d'une solide réputation en termes de modification rapide des paramètres, de flexibilité, de vitesse de travail et d'intuitivité de leur conception.

# Série GANTRY

Vous cherchez à tirer le meilleur parti de vos opérations d'encasement "Pick & Place" ? Les solutions conçues et fabriquées par BPA offrent ingéniosité technique, flexibilité maximale et innovation : le tout pour une large variété de produits, de poids et pour un encasement vertical et/ou horizontal. Les systèmes "Pick & Place" sont principalement utilisés pour la manipulation des produits. Ils placent des produits individuels dans des plateaux, des cartons ou autres contenants secondaires et permettent l'encasement. Les systèmes innovants créés par BPA surpassent les capacités offertes par les solutions conventionnelles. Nous intégrons différents types de systèmes robotisés, un logiciel de contrôle de pointe et du matériel sur lequel vous pouvez compter. Nous poussons le principe d'innovation à l'extrême pour vous offrir un rendement maximal. BPA propose différentes solutions d'encasement "Pick & Place". Quel système conviendrait le mieux à votre environnement de production spécifique ?

La GANTRY 100 est un système d'encasement robotisé "Pick & Place" travaillant sur deux axes. Sa conception modulaire permet une configuration sur mesure de la gestion des emballages souples et autres conditionnements difficiles à manipuler, incluant les "sachets doypacks", les "sachets coussin" et les sachets Quatro Seal. Cette machine est spécialement conçue pour un travail à

vitesse élevée et est capable de répondre aux cadences des machines amont telles que les nouvelles ensacheuses. Les options comprennent un test d'étanchéité automatique (FPI) avec rejet automatique, l'encasement dans les sens longueur et largeur, l'automatisation intégrale des changements de dimensions et le système de groupage "SmartTrak".

## GANTRY 100

chargement horizontal  
des caisses à haute  
vitesse





# GANTRY 200

chargement vertical des caisses à haute vitesse

L'encaisseuse GANTRY 200 a été conçue en gardant à l'esprit les usines de conditionnement snack food mais reste, bien sûr, adaptée à bien d'autres environnements. Solution polyvalente pour l'encaissage en position verticale dans les cartons, cette encaisseuse s'adapte aux contraintes d'implantation rencontrées dans de nombreuses usines de

conditionnement. La GANTRY 200 est idéale pour les produits fragiles tels que les sachets de chips et autres produits de snacking, et permet la gestion des cartons et des sachets. Offrant une protection et des systèmes de verrouillage complets, cette machine peut être fournie avec une option de changement automatique, éliminant pratiquement tous besoins

d'ajustements manuels. Il vous suffit de sélectionner le code de votre produit, changer la tête d'aspiration si besoin, et la cassette et différents guidages s'adapteront alors automatiquement pour gérer le sachets et/ou les dimensions de caisse suivante. En bref, la GANTRY 200 vous offre une productivité et une flexibilité maximales.



# GANTRY 200i

chargement vertical de caisses à haute vitesse avec  
formeuse de cartons intégrée



La GANTRY 200i est identique à notre encaisseuse populaire et durable GANTRY 200, mais avec une différence majeure. Elle dispose d'une formeuse de cartons intégrée pour les cartons réutilisables. La fiabilité de ce dispositif de mise en forme dépasse de loin celle des formeuses de caisses classiques et contribue à optimiser encore davantage votre rendement global. Chaque environnement de production étant unique, chaque entreprise a besoin d'une solution sur mesure. Mettez-nous au défi et mettez nos experts à l'épreuve, demandez-nous de concevoir la solution qui soit le plus possible en adéquation avec vos opérations spécifiques.







# GANTRY 300


chargement vertical et horizontal à haute vitesse

La GANTRY 300 offre une grande variété d'options d'encaissage pour toutes les extensions futures dont vous pourriez avoir besoin aujourd'hui ou demain. Elle est capable d'effectuer des encaissages horizontaux ou verticaux et permet des modifications en moins de cinq minutes, optimisant ainsi l'efficacité de chaque étape de votre processus d'encaissage.

La GANTRY 300 se compose d'une plateforme robotisée à deux axes. Elle regroupe des éléments de manipulation spécifiques conçus afin de s'adapter précisément à l'application pour laquelle vous l'utilisez. L'ensemble inclut le système breveté de pré-groupage haute-vitesse de sachets SmartTrak de BPA ainsi qu'une tête de préhension. Ces caractéristiques simplifient les modifications et permettent à

vosre GANTRY 300 de s'adapter facilement à vos besoins d'encaissage futurs. Sa conception ouverte et ergonomique vous donne un accès facile aux éléments de la machine ainsi qu'une vue d'ensemble optimale sur les différentes opérations. Sa structure robuste, associée à des composants de haute qualité, vous garantit la sécurité de production et une fiabilité à long terme.





Votre entreprise, vos objectifs et vos processus sont uniques. Être à l'écoute de vos besoins et les prendre en compte sont donc les aspects les plus importants de notre travail initial. Nos services commerciaux et d'ingénierie collaborent en toute transparence pour concevoir la solution répondant le mieux à vos besoins d'emballage. Notre objectif est de vous satisfaire et rien ne peut nous satisfaire plus en retour que de voir votre efficacité opérationnelle augmenter.

Nous sommes à l'écoute des besoins de nos clients



**Flexibilité**

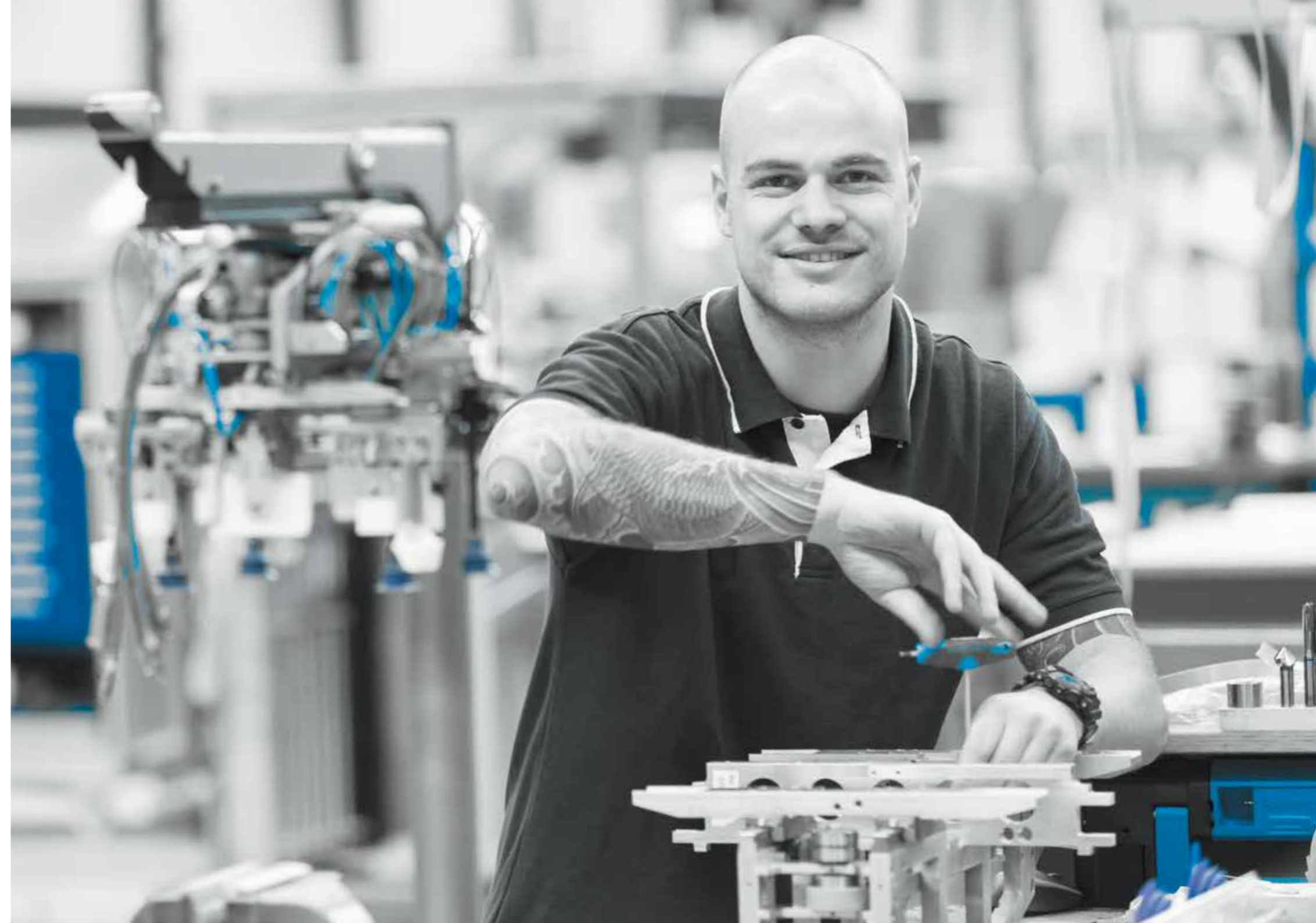
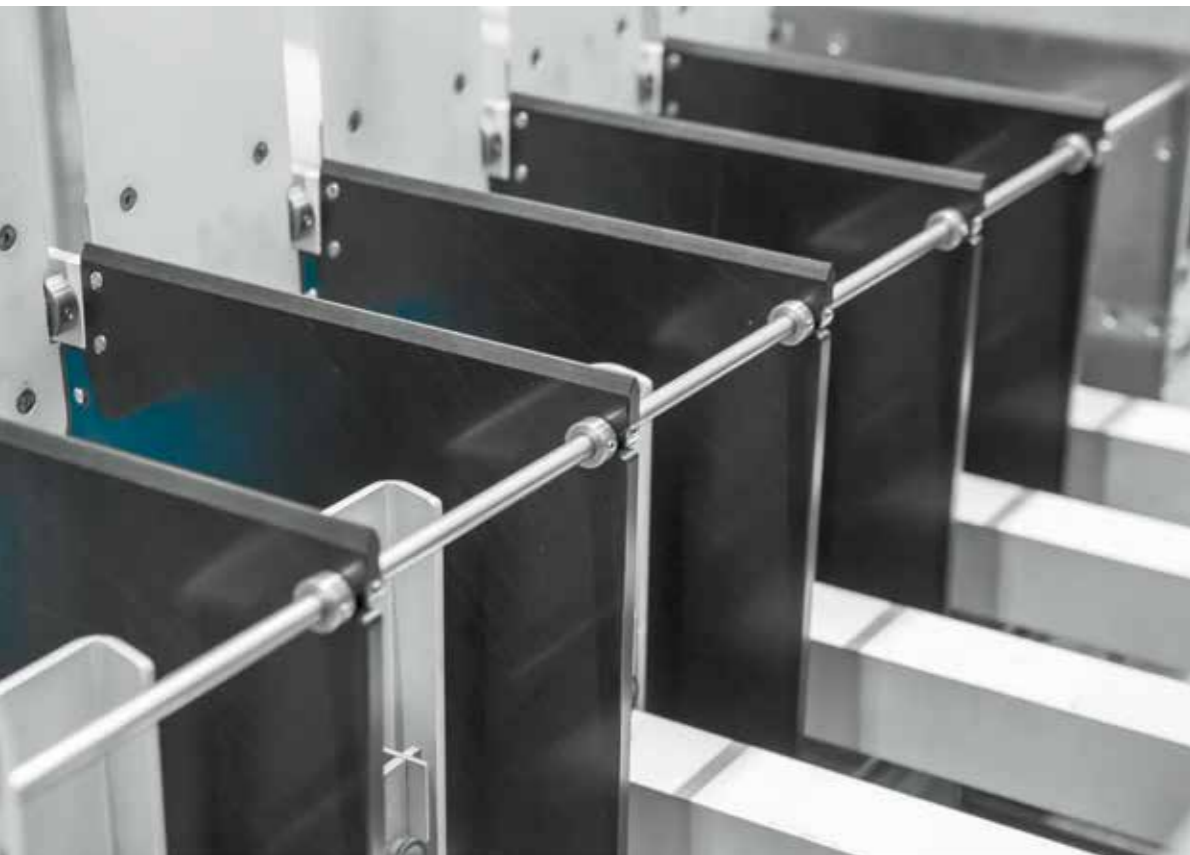
Nos clients n'attendent rien d'autre que les technologies plus récentes et les meilleures. Les solutions rigides et prédéfinies n'aident pas vraiment à faire la différence. Chez BPA, la flexibilité est notre philosophie, dans nos solutions comme dans nos attitudes. Cela nous permet de créer une valeur ajoutée réelle et durable pour nos clients.

**Innovation**

Nous sommes absolument passionnés par l'innovation. Cet aspect de notre travail ajoute du plaisir et de l'inspiration à notre activité. Nos clients stimulent notre innovation en nous faisant partager leurs nouveaux besoins, et nous sommes nous-mêmes en perpétuelle recherche du moyen le plus simple et le meilleur pour les satisfaire.

**Partenariat**

Dès qu'un client nous parle de ses besoins, nous n'avons qu'un objectif, ne pas le laisser partir. Nous apprécions les relations commerciales à long terme : Ce sont elles qui permettent de récolter le plus d'avantages pour toutes les parties impliquées. Les partenaires s'aident les uns les autres et permettent la réussite de chacun. Chez BPA, le client est toujours au centre de nos préoccupations.





Think into the box





Blueprint Automation bv  
Carrosserieweg 3  
3445 BC Woerden  
Pays-Bas  
Tél. : +31 348 410 999  
Courriel : sales@blueprintautomation.nl

Blueprint Automation Inc.  
16037 Innovation Drive  
Colonial Heights, Virginie 23834  
États-Unis  
Tél. : +1 8 045 205 400  
Courriel : sales@blueprintautomation.com

[www.blueprintautomation.com](http://www.blueprintautomation.com)