

Gravity Séries





BluePrint Automation, synonyme d'inventeurs

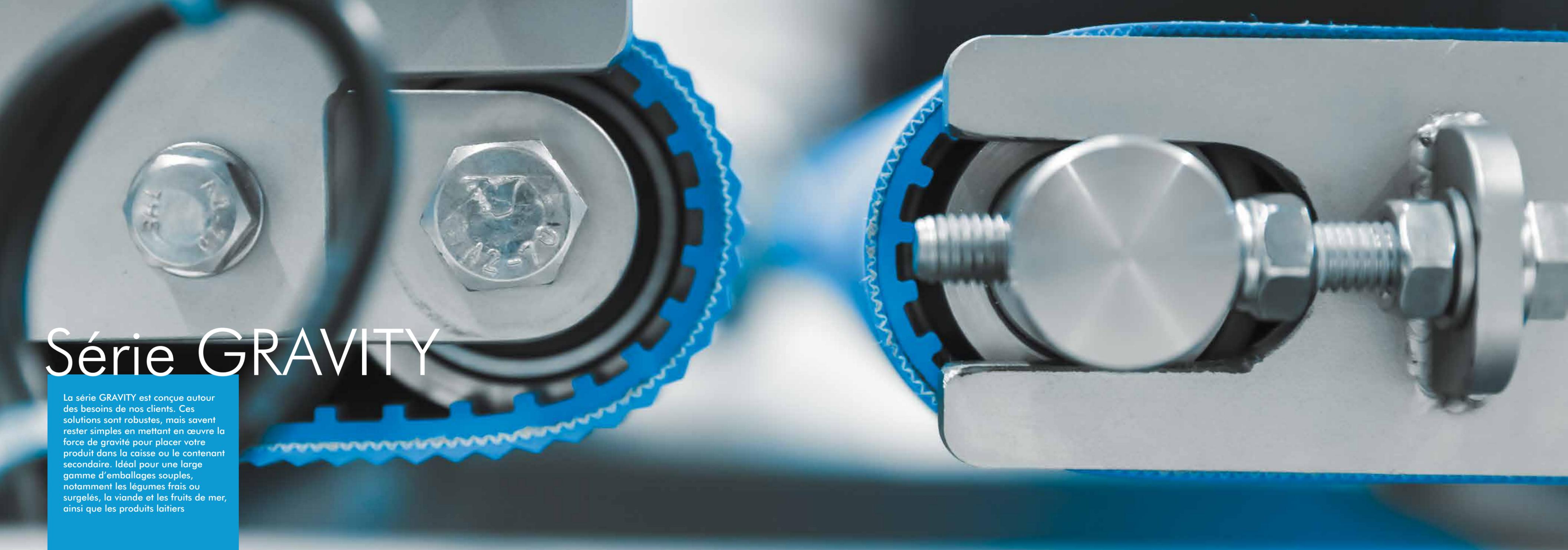


Générateur de réussite dans le secteur de l'emballage moderne

La qualité, l'hygiène et une constance dans les opérations d'emballage sont des priorités majeures pour les fabricants de produits alimentaires. BPA conçoit, fabrique, livre et entretient des solutions d'emballage adaptées à votre secteur industriel qui répondent à toutes ces exigences et bien plus encore.

En associant vos besoins spécifiques à notre force innovatrice et nos systèmes modulaires, nous créons ensemble une solution sur mesure garantissant des résultats optimaux. Le respect total des normes les plus strictes en matière de qualité, d'hygiène et de sécurité fait bien sûr, toujours partie intégrante de la solution.

Nos solutions clés en main associent des modèles de cartons innovants à la fiabilité éprouvée, à des opérations d'encaissage et de manipulation de produits les plus polyvalentes. Nos systèmes sont conçus pour fonctionner 24h/24 et 7j/7 et sont dotés d'une solide réputation en termes de modification rapide des paramètres, de flexibilité, de vitesse de travail et d'intuitivité de leur conception.

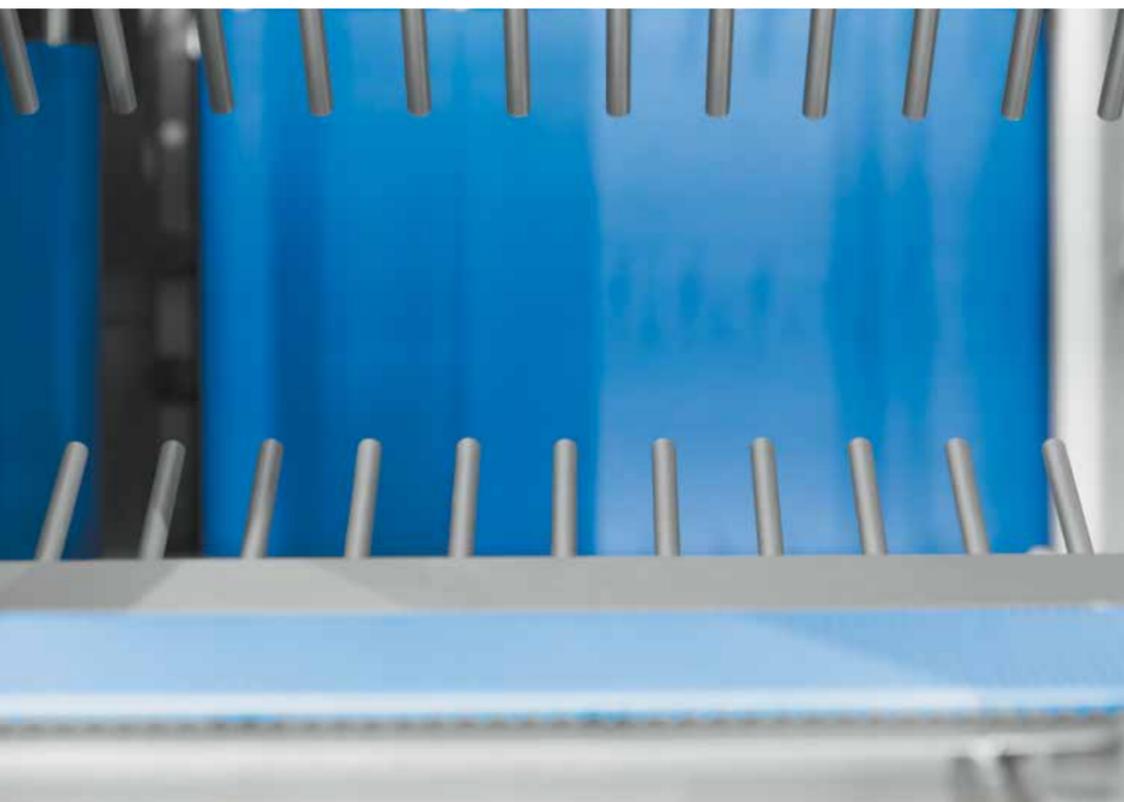


Série GRAVITY

La série GRAVITY est conçue autour des besoins de nos clients. Ces solutions sont robustes, mais savent rester simples en mettant en œuvre la force de gravité pour placer votre produit dans la caisse ou le contenant secondaire. Idéal pour une large gamme d'emballages souples, notamment les légumes frais ou surgelés, la viande et les fruits de mer, ainsi que les produits laitiers

GRAVITY 100

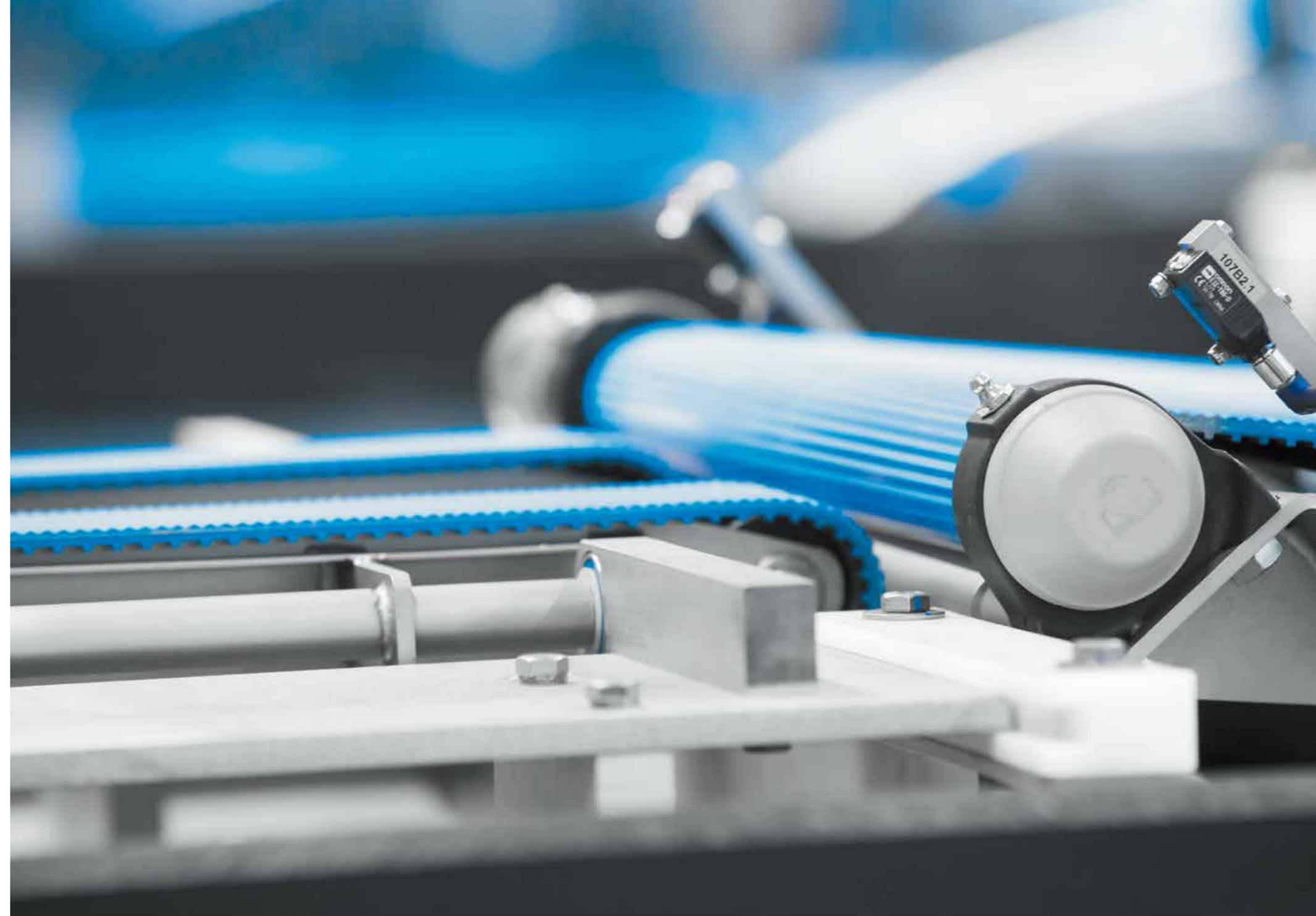
encaissage par gravité des sachets souples
dans des caisses ou des cartons

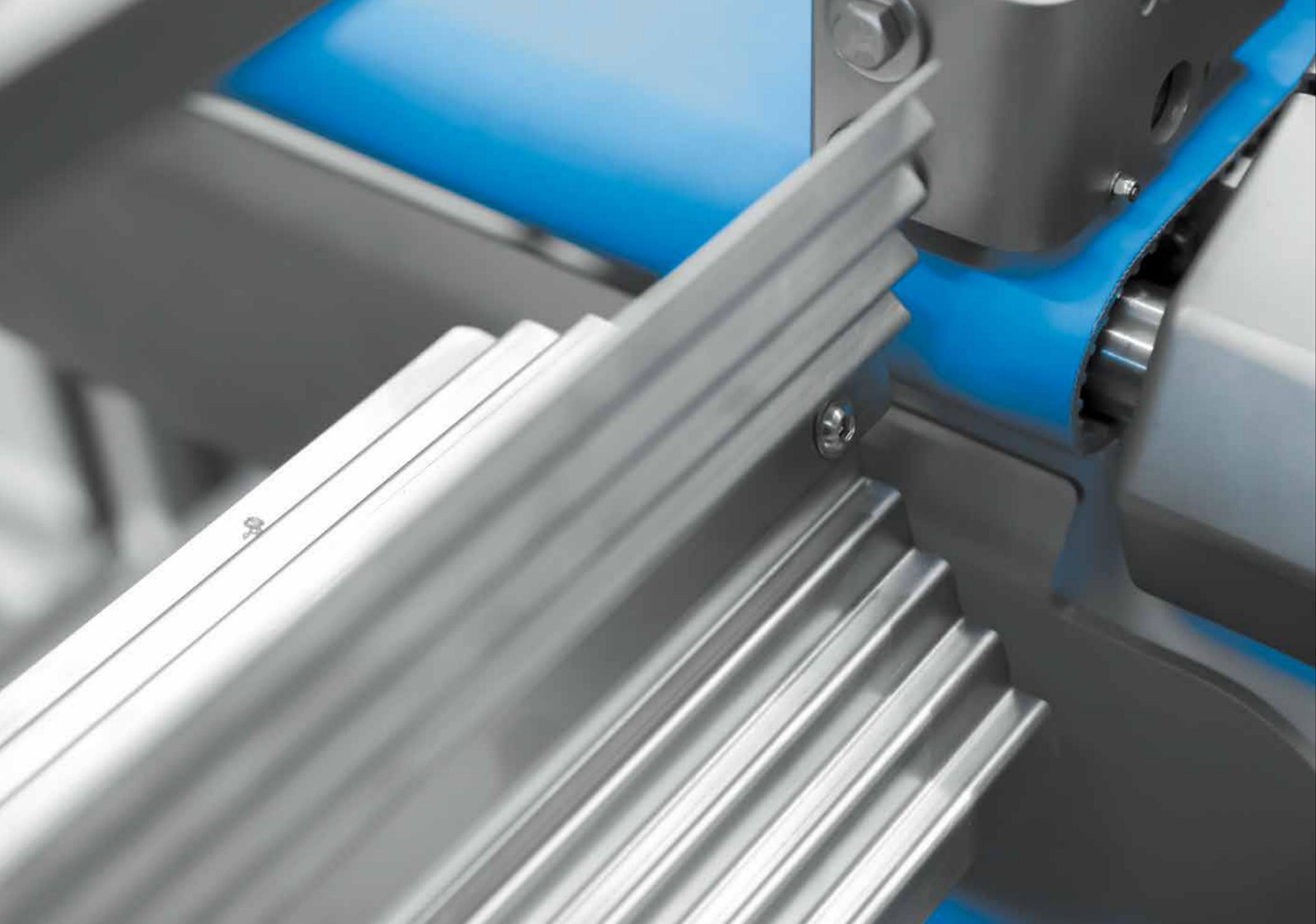


Si vos opérations d'emballage requièrent un encaissage horizontal de sachets dans des caisses ou des cartons, la GRAVITY 100 est la solution idéale.

Cette solution se compose d'une structure robuste en acier inoxydable abritant différents modules standard. Chaque module a sa propre fonction. En combinant différents modules de manière spécifique, il est possible de créer facilement une ligne d'emballage hautement personnalisée répondant à tous vos besoins.

Le résultat obtenu est toujours une machine très facile à utiliser. L'ensemble dispose d'une conception ergonomique, ouverte, intégrant un écran tactile couleur et, reprenant les principes HACCP, ce qui rend cette machine facile à nettoyer. Ils permettent une accessibilité optimale à toutes les zones de passage du produit. Pour les environnements d'exploitation plus difficiles, souvent rencontrés dans les secteurs de la viande, du poisson et des produits laitiers, des versions permettant un lavage intégral sont également disponibles.





GRAVITY 100R

encaissage haute vitesse par gravité de sachets souples dans des caisses ou des cartons

La GRAVITY 100R est un système d'emballage automatique populaire aux performances impressionnantes. Cette solution est fréquemment utilisée dans l'industrie des aliments surgelés. Cette encaisseuse horizontale dernière génération est le résultat de près de 4 décennies d'expérience et d'innovation. Lors de sa conception, notre équipe a mis l'accent sur la simplicité, l'hygiène, la rapidité et la durabilité.

Cet outil de travail simple et robuste regroupe tout ce qu'il faut pour renforcer la puissance d'encaissage. Ses rotors ont été choisis pour déposer des sachets souples dans des caisses, et permettre l'encaissage d'une grande variété de types de conditionnement à des cadences élevées. Les vitesses de production sont renforcées grâce à l'automatisation des réglages des dimensions des sacs et sachets, éliminant ainsi également les

risques d'erreurs de l'opérateur. Sa conception ouverte offre une visibilité exceptionnelle de l'ensemble des opérations d'encaissage. Ceci permettant de plus une formation rapide et aisée des opérateurs.



Votre entreprise, vos objectifs et vos processus sont uniques. Être à l'écoute de vos besoins et les prendre en compte sont donc les aspects les plus importants de notre travail initial. Nos services commerciaux et d'ingénierie collaborent en toute transparence pour concevoir la solution répondant le mieux à vos besoins d'emballage. Notre objectif est de vous satisfaire et rien ne peut nous satisfaire plus en retour que de voir votre efficacité opérationnelle augmenter.

Nous sommes à l'écoute des besoins de nos clients

Flexibilité

Nos clients n'attendent rien d'autre que les technologies plus récentes et les meilleures. Les solutions rigides et prédéfinies n'aident pas vraiment à faire la différence. Chez BPA, la flexibilité est notre philosophie, dans nos solutions comme dans nos attitudes. Cela nous permet de créer une valeur ajoutée réelle et durable pour nos clients.

Innovation

Nous sommes absolument passionnés par l'innovation. Cet aspect de notre travail ajoute du plaisir et de l'inspiration à notre activité. Nos clients stimulent notre innovation en nous faisant partager leurs nouveaux besoins, et nous sommes nous-mêmes en perpétuelle recherche du moyen le plus simple et le meilleur pour les satisfaire.

Partenariat

Dès qu'un client nous parle de ses besoins, nous n'avons qu'un objectif, ne pas le laisser partir. Nous apprécions les relations commerciales à long terme : Ce sont elles qui permettent de récolter le plus d'avantages pour toutes les parties impliquées. Les partenaires s'aident les uns les autres et permettent la réussite de chacun. Chez BPA, le client est toujours au centre de nos préoccupations.





Blueprint Automation bv
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden
Pays-Bas
Tél. : +31 348 410 999
Courriel : sales@blueprintautomation.nl

Blueprint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
Colonial Heights, Virginie 23834
États-Unis
Tél. : +1 8 045 205 400
Courriel : sales@blueprintautomation.com

www.blueprintautomation.com