

# CARTONER Serie

Verpacken in vorgeklebten Schachteln



Diese Abbildung dient lediglich als Beispiel. Hieraus lassen sich keinerlei Rechte ableiten.

Die Kartonierer sind intermittierend oder kontinuierlich arbeitende Side Loading Systeme zum Verpacken von Produkten in vorgeklebten Schachteln.

Das Produkt wird dabei in eine Fächerkette eingeführt, die sich synchron mit der geöffneten Schachtel bewegt. Während des Transports der Schachteln durch die Maschine wird das Produkt von der Fächerkette in die Schachtel geschoben. Nachdem das Produkt in die Schachtel geschoben wurde, werden die Laschen verklebt und geschlossen.

Angesichts ihrer relativ kleinen Stellfläche bieten diese Maschinen eine hohe Produktionsgeschwindigkeit. Dank ihres hygienischen Designs sind sie für die Lebensmittelindustrie besonders gut geeignet. Die Hauptantriebsfunktionen sind servo- oder frequenzgeregelt und garantieren sehr kontrollierte und präzise Bewegungen.

## Märkte

- Snacks
- Süßwaren
- Hygiene- und Haushaltsartikel
- Eiscreme
- Molkereiprodukte
- Backwaren
- Trockennahrung
- Tiernahrung
- Tiefkühlkost

## Verschiedene Maschinentypen

### • Cartonier 100

Intermittierend arbeitende Kartoniermaschine zum automatischen Öffnen, zur horizontalen Seitenbeladung und zum Verschließen vorgeklebter Schachteln. Verarbeitet bis zu 100 vorgeklebte Schachteln pro Minute.

### • Cartonier 100c

Kontinuierlich arbeitende Kartoniermaschine zum automatischen Öffnen, zur horizontalen Seitenbeladung und zum Verschließen vorgeklebter Schachteln. Verarbeitet bis zu 150 vorgeklebte Schachteln pro Minute.

# Verpackungsspezifikationen

## Zu verpackende Produkte



Breite: 10 - 300 mm      Höhe: 20 - 120 mm  
Länge: 120 - 350 mm

Leistung: bis zu 300 PPM (Produkte pro Minute)\*  
Andere Größen auf Anfrage

## Schachteln



### Cartoner 100

Breite: 50 - 240 mm      Höhe: 20 - 120 mm  
Länge: 120 - 350 mm

### Cartoner 100C

Breite: 50 - 200 mm      Höhe: 20 - 80 mm  
Länge: 105 - 300 mm

Leistung: bis zu 150 CPM (Schachteln pro Minute)\*  
Andere Größen auf Anfrage

## Kontaktieren Sie uns noch heute

Da jede Produktionsumgebung einzigartig ist, benötigt jedes Unternehmen eine maßgeschneiderte Lösung. Fordern Sie uns heraus und stellen Sie unsere Experten auf die Probe, um die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösung zu finden. Kontaktieren Sie uns noch heute!

BluePrint Automation BV  
Carrosserieweg 3  
3445 BC Woerden, Niederlande  
T: 0031 348 410 999  
E: sales@blueprintautomation.nl  
W: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.  
16037 Innovation Drive  
South Chesterfield, Virginia 23834, USA  
T (VA): 001 804 520 5400  
E: sales@blueprintautomation.com  
W: www.blueprintautomation.com

## Packschema horizontal



## Hauptmerkmale

- Vielseitig, kann verschiedene Schachtelgrößen und -arten verarbeiten
- Modularer Aufbau, mit einem breiten Spektrum an Zufuhrsystemen für verschiedene Produkte, Ausrichtungen und Geschwindigkeiten
- Einfache Umrüstung mit Motoren oder Stellantrieben
- Hygienisches Design und einfacher Zugang für Betrieb und Wartung
- Geschweißte Konstruktion aus Edelstahl
- Geringe Stellfläche im Verhältnis zur Leistung
- Bedienerfreundlich (Benutzeroberfläche: TFT-Farb-Touchscreen)
- Öffnen, Füllen und Verschließen von Schachteln in einer integrierten Maschine
- Standardmäßig ausgestattet mit einem Voröffnungssystem zum einfachen Öffnen der Schachteln
- Schachtelverschluss mit Heißbleim
- Die Hauptantriebe arbeiten elektrisch oder servogesteuert und garantieren hochgradig kontrollierte und präzise Bewegungen
- Fernzugriff über eWon

## Optionen

- Erkennung offener Laschen mit Ausschleusung
- Mit Wasser zu reinigen IP56
- Vorgesaltete und nachgeschaltete Förderbänder
- Zusätzliches Produkt-Handling wie beispielsweise: Wenden von Schachteln, Codieren und Wiegen inklusive eines speziellen Ausschleusungssystems

\*Die angegebene Leistung hängt von der Anwendung sowie der endgültigen Spezifikation und Linienkonfiguration ab



Mehr als 40 Jahre  
Erfahrung



Weltweite Präsenz



Flexibilität und  
Innovation



Marktspezialist



Marktführer für  
Tiefkühlkost und Snacks