



COLLATOR 200 PARA BOLSAS FLEXIBLES

Empaque semiautomático en caja

El collator 200 de Blueprint Automation (BPA) apila y acumula verticalmente las bolsas flexibles. Es ideal para bolsas de bocadillos como papas fritas, pretzels y otros con empaques flexibles. Los beneficios que tendrás con este sistema son:

- **Mayor producción, con menos mano de obra:** Incrementa la velocidad de producción sin tener que agregar mas operadores que empaquen a mano.
- **Elimina la necesidad de la mesa de empaque rotativa:** Como no necesita la mesa rotativa, el costo real del colador es aún menor.
- **Cambios de formato:** ¡Menos de un minuto!

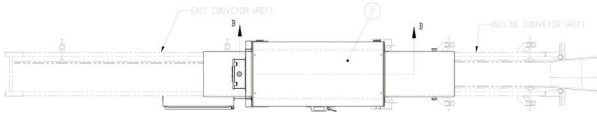
BluePrint Automation Inc ▀ 16037 Innovation Drive ▀ South Chesterfield, VA 23834 USA
001 804 520 5400 ▀ sales@blueprintautomation.com ▀ blueprintautomation.com

BluePrint Robotics Inc ▀ 4093 Specialty Place Suite A ▀ Longmont CO 80504 USA
001 303 682 1200 ▀ sales@blueprintautomation.com ▀ blueprintautomation.com

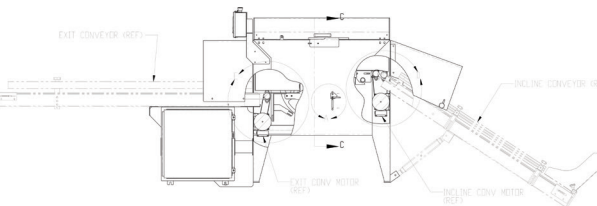
BluePrint Automation China Co., LTD. ▀ 702 Binke Building, No. 1503 Xipu Road ▀ Binjiang District Hangzhou China 310053
+86 571 5697 1740 ▀ sales@blueprintautomation.com ▀ blueprintautomation.com

BluePrint Automation BV ▀ Carrosserieweg 3 ▀ 3445 BC Woerden The Netherlands
0031 (0)348-410999 ▀ sales@blueprintautomation.nl ▀ blueprintautomation.nl

Vista superior



Vista lateral



Nuestra compañía y nuestras soluciones...

Hemos creado nuestra reputación con sistemas que cargan bolsas, paquetes y otros empaques flexibles en cajas y otros contenedores secundarios. Con más de 40 años de experiencia, BluePrint Automation ofrece una amplia gama de soluciones estándar y a la medida que cumplen con sus requerimientos de seguridad y presupuestos de empaque.

Cómo funciona el Collator 200...

Al salir las bolsa de la formadora, el producto empackado llega a través del conducto lateral ajustable en la banda transportadora inclinada. Al final de la banda las bolsas son alimentadas a nuestra patentada rueda de estrella indexada, la cual las coloca verticalmente en la banda transportadora de descarga. El operador recoge una fila de producto empackado de la banda transportadora de descarga y lo coloca en la caja ya formada.

La rueda de estrella patentada da una perfecta orientación al producto aún con empaques pequeños de una onza.

Características y especificaciones de la máquina:

- **Mayor producción, no mano de obra:** Incremente las velocidades de producción sin agregar empackadores a mano.
- **Elimina los requerimientos de mesa de empaque rotativa:** ¡El no tener una mesa rotatoria equivale a un menor costo para usted!
- **Cambios de Formato:** Menos de un minuto.
- **Manejo suave de las bolsas.**

Construcción:

Acero al carbón pintado o acero inoxidable disponibles.

Controles:

220v-1Ph0-60Hz o según especificaciones del cliente.

Clasificación eléctrica:

NEMA 12

Rango de bolsa:

4" – 8" Ancho x 5" – 16" Alto (rueda pequeña)
6" – 12" Ancho x 8" – 22" Alto (rueda larga)*

Velocidad:

Hasta 130 bolsas por minuto dependiendo del tamaño del producto.

Ejemplos:

Bolsas de bocadillos como papas fritas, pretzels, bolsas verticales, etc.