

# Serie COLLATOR

## Encajado semiautomático



Nuestra serie Collator está diseñada como un primer paso en la automatización del final de línea. Estas soluciones semiautomáticas requieren todavía de la intervención manual de sus operarios para el encajado de su producto. Sin embargo, podrá simplificar y optimizar la eficiencia de sus procesos, a un coste muy asequible. Con una mínima inversión, podrá instalar una o varias soluciones Collator en sus líneas de encajado para aumentar rápidamente su productividad y reducir los costes de mano de obra.

Este sistema auxiliar de encajado semiautomático puede recibir producto en envase primario de máquinas como embolsadoras, flowpacks o termoformadoras. La máquina coloca el producto en pie, ordenado en columnas, sobre un transportador de acumulación (Collator 200) o bien las introduce automáticamente en la caja (Collator Buddy). Añadiendo una formadora y cerradora automática de cajas, el Collator Buddy le llevará al siguiente nivel de automatización de su proceso de encajado.

### Mercados

- Aperitivos
- Confitería
- Verduras frescas
- Queso rallado
- Café
- Especias
- Azúcar
- Patatas fritas
- Ensaladas
- Frutos secos

### Modelos de máquinas

#### • Collator 200

Un sistema auxiliar de embalaje semiautomático que puede recibir producto de envasadoras primarias —una máquina de embolsado, una flowpack o una termoformadora—, y colocar el envase en vertical, ordenado en una columna, sobre un transportador de acumulación.

#### • Collator Buddy

Ampliación del proceso de embalaje semiautomático de Collator 200. En lugar de recoger las bolsas a mano, las bolsas se introducen automáticamente en la caja. Las bolsas agrupadas verticalmente en el transportador de salida del Collator 200 se cuentan automáticamente, se separan y se empujan lateralmente hasta una placa deslizante situada encima de una caja o bandeja. Tras la formación de una capa completa, la placa deslizante se abre y un sistema de guía cenital deposita delicadamente la capa en el interior de la caja o bandeja.

# Especificaciones del encajado

## Envase



anchura: 100 - 300 mm      altura: 20 - 130 mm  
longitud: 150 - 400 mm      peso: 25 - 400 g

Capacidad: hasta 120 PPM (productos por minuto)\*  
Otros tamaños bajo petición

## Embalaje



### Collator 200

Preformada, dimensiones flexibles

### Collator Buddy

anchura: 300-400 mm      altura: 120-400 mm  
longitud: 150 - 600 mm

### Capacidad de Collator Buddy

10-15 CPM (cajas por minuto)\*  
Otros tamaños bajo petición

## Mosaico horizontal, vertical



(En encajado manual, ambos son posibles. Con Collator Buddy, solo en vertical)

## Características principales

- Diseño compacto de un solo bastidor (huella muy compacta)
- Retorno de la inversión en pocos meses
- Cambio de formato rápido sin cambiar de piezas (menos de un minuto)
- Permite prescindir de la Mesa Giratoria para facilitar la toma de bolsas (lo que reduce aún más los costes de Collator)
- Aumenta la capacidad de la línea (incrementa la velocidad de producción sin añadir más mano de obra)
- Interfaz sencilla de fácil funcionamiento
- Los envases se manipulan cuidadosamente
- Diseñado para facilitar el mantenimiento y la facilidad de acceso

## Equipamiento opcional

- Movable
- Velocidad de hasta 120 productos por minuto
- Ajuste de la altura en la cinta transportadora de salida de producto (1800 mm)
- Tres posibles longitudes para el transportador de alimentación: 650, 1800 y 2500 mm
- Dos posibles longitudes del transportador de salida: 1800 y 2500 mm
- Rampa para bolsas
- De mano Derecha o Izquierda

\*Las capacidades indicadas dependen de la aplicación y están sujetas a las especificaciones finales y a la configuración de la línea.

## Contacte con nosotros hoy mismo

Cada entorno de producción es único y requiere soluciones a medida. ¡Ponga a prueba a nuestros expertos! Encontraremos la solución óptima adaptada a su proceso de fabricación. ¡Contacte con nosotros hoy mismo!

BluePrint Automation, BV  
Carrosserieweg, 3  
3445 BC Woerden (Países Bajos)  
Tel.: +0031 348 410 999  
Correo: sales@blueprintautomation.nl  
Web: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation, Inc.  
16037 Innovation Drive  
South Chesterfield, Virginia 23834 (EE. UU.)  
Tel. (VA): 001 804 520 5400  
Correo: sales@blueprintautomation.com  
Web: www.blueprintautomation.com



más de 40 años  
de experiencia nos  
avalan



presencia  
internacional



flexibilidad e  
innovación



especialista en el  
mercado



líderes en el sector de  
aperitivos y alimentos  
congelados