

Série COLLATOR

Encaissage semi-automatique



Notre série Collator est conçue pour être la première étape de votre automatisation en fin de ligne. Ces solutions semi-automatiques demandent encore un travail manuel pour encaisser votre produit. Cependant, ces solutions à bas coût vous permettent de simplifier considérablement votre processus et de le rendre plus efficace. Avec un investissement minimal, vous pouvez rapidement augmenter votre productivité tout en réduisant les coûts de main d'œuvre en ajoutant une ou plusieurs solutions Collator à vos fins de ligne. Cette aide à l'encaissage semi-automatique peut recevoir des sachets d'une machine d'emballage primaire telle qu'une ensacheuse, une fardeleuse ou une thermoformeuse. Cette solution positionne les sachets à la verticale sur un convoyeur d'accumulation (Collator 200) ou les place automatiquement dans des caisses (Collator Buddy). Combiné à une formeuse et à une fermeuse de caisses automatiques, ce « Buddy » (pote) supplémentaire optimise l'automatisation de votre processus d'emballage.

Marchés

- Snacks
- Confiserie
- Légumes frais
- Fromage râpé
- Café
- Épices
- Sucre
- Chips
- Salades
- Fruits secs

Différents types de machines

• Collator 200

Aide à l'emballage semi-automatique capable de recevoir des sachets provenant d'une machine d'emballage primaire (telle qu'une ensacheuse, une fardeleuse ou une thermoformeuse) et de bien les empiler à la verticale sur un convoyeur d'accumulation.

• Collator Buddy

Extension du processus d'encaissage semi-automatique du Collator 200. Au lieu d'être ramassés à la main, les sachets sont automatiquement emballés dans une caisse. Les sachets accumulés en position verticale sur le convoyeur de sortie de la Collator 200 sont automatiquement comptés, séparés et poussés latéralement sur une sole de glissement au-dessus d'une caisse ou d'un plateau. Après la formation d'une couche complète, la sole de glissement s'ouvre et un système de guidage supérieur place délicatement la couche dans la caisse.

Spécifications des emballages

Produits



largeur : 100 - 300 mm hauteur : 20 - 130 mm
longueur : 150 - 400 mm poids : 25 - 400 g

Capacité : jusqu'à 120 PPM (produits par minute)*
Autres dimensions sur demande

Contenant (caisse)



Collator 200

Pré-formé, dimensions flexibles

Collator Buddy

largeur : 300-400 mm hauteur : 120-400 mm
longueur : 150 - 600 mm

Capacité de la Collator Buddy

10-15 CPM (caisses par minute)*
Autres dimensions sur demande

Plan de rangement horizontal, vertical



(Les deux sont possibles manuellement, mais avec Collator Buddy uniquement à la verticale)

Principales caractéristiques

- Conception à un seul châssis compacte, pour un encombrement au sol minimal (très faible encombrement)
- Retour sur investissement en seulement quelques mois
- Changement de recette rapide sans changer de pièces (moins d'une minute)
- Suppression de la nécessité d'une table tournante d'accumulation (abaissant encore davantage le coût de la Collator)
- Production de ligne accrue (augmentation des vitesses de production sans ajouter de main d'œuvre)
- Interface simple, facile à utiliser
- Maintenance délicate des sachets
- Conception facilitant la maintenance, accès facile

Options

- Mobile
- Jusqu'à 120 produits par minute
- Réglage hauteur pour le convoyeur de sortie de 1 800 mm
- Pour la longueur du convoyeur d'entrée, trois possibilités : 650, 1 800 et 2 500 mm
- Pour la longueur du convoyeur de sortie, deux possibilités : 1 800 et 2 500 mm
- Toboggan sachets
- Côté gauche ou côté droit

*Les capacités et performances indiquées sont selon les applications, les spécifications finales et la configuration de la ligne

Contactez-nous dès aujourd'hui

Chaque environnement de production est unique ; c'est pourquoi chaque entreprise nécessite une solution sur mesure. Mettez-nous au défi et mettez nos experts à l'épreuve pour que nous trouvions la solution parfaitement adaptée à votre processus. Contactez-nous dès aujourd'hui !

BluePrint Automation BV
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden, Pays-Bas
Tél. : +0031 348 410 999
E-mail : sales@blueprintautomation.nl
Site Web : www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
South Chesterfield, Virginia 23834, États-Unis
Tél. : 001 804 520 5400
E-mail : sales@blueprintautomation.com
Site Web : www.blueprintautomation.com



Plus de 40 ans
d'expérience



Présence
internationale



Flexibilité et
innovation



Spécialiste du
marché



Leader du marché des
aliments surgelés
et des snacks