

# Serie CUBEMASTER

Encajado automático por gravedad (horizontal y vertical)



Nuestra serie Cubemaster ha sido diseñada, originalmente, para el encajado en vertical de patatas fritas congeladas. El encajado vertical reduce el índice de rotura de las patatas durante el transporte, y lo distribuye de manera uniforme entre todas las bolsas de la caja. De esta forma, se reduce considerablemente la merma de producto en el proceso global de la manufactura de patatas fritas.

Las bolsas entrantes se asientan y preacondicionan antes de colocarlas delicadamente en posición horizontal en el interior de un casete de carga lateral. Cuando el casete contiene la carga completa de una caja, las bolsas se transfieren a una caja volteada a 90°, lo que origina un mosaico vertical al retornar la caja a su posición normal, permitiendo aprovechar al máximo la capacidad de la caja. Disponemos de varios grados de protección al lavado que nos permiten satisfacer las necesidades específicas de su ambiente de trabajo.

## Mercados

- Alimentos congelados (patata)
- Productos lácteos (queso rallado)

## Modelos de máquinas

### • Cubemaster 200

Cubemaster 200 fija el estándar de carga lateral de bolsas flexibles en una caja con un sistema de encajado automático. Ideal para bolsas de patata congelada — como patatas fritas de lineal o servicios de distribución—, así como otros productos más pesados o más frágiles. El bastidor de este sistema puede fabricarse en acero al carbono termolacado o en acero inoxidable.

### • Cubemaster 200i

Cubemaster 200i le ofrece las mismas prestaciones que Cubemaster 200, y además integra nuestro formador de cajas robótico. Este formador de cajas ofrece un rendimiento superior al de una formadora de cajas estándar autónoma en remoto. En consecuencia, la eficiencia del formado de cajas se maximizará, y con ellas la eficiencia global de la línea. El sistema está totalmente protegido y enclavado, y permite aprovechar al máximo el espacio disponible.

### • Cubemaster 300

Cubemaster 300 es un sistema de encajado automático de alta velocidad capaz de operar con mosaicos de producto tanto en vertical como en horizontal. El cambio de formato a encajado horizontal permite una gran variedad de mosaicos de producto, ofreciendo una gran flexibilidad con un solo sistema.

### • Cubemaster 300i

Cubemaster 300i es similar a Cubemaster 300, pero además incluye nuestro formador de cajas robótico integrado, lo que le permite sacar el máximo partido al espacio disponible.

# Especificaciones del encajado

## Envase



anchura: 150 - 450 mm    altura: 10 - 100 mm  
longitud: 150 - 550 mm    peso: 500 - 5000 g

Capacidad: hasta 80-100 PPM (productos por minuto)\*  
Otros tamaños bajo petición

## Embalaje



anchura: 215 - 350 mm    altura: 150 - 350 mm  
longitud: 300 - 500 mm

Capacidad: hasta 10 CPM (cajas por minuto)\*  
Otros tamaños bajo petición

\* Las capacidades indicadas dependen de la aplicación y están sujetas a las especificaciones finales y a la configuración de la línea.

## Contacte con nosotros hoy mismo

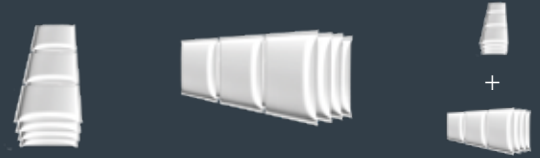
Cada entorno de producción es único y requiere soluciones a medida. ¡Ponga a prueba a nuestros expertos! Encontraremos la solución óptima adaptada a su proceso de fabricación. ¡Contacte con nosotros hoy mismo!

BluePrint Automation, BV  
Carrosserieweg, 3  
3445 BC Woerden (Países Bajos)  
Tel.: +0031 348 410 999  
Correo: sales@blueprintautomation.nl  
Web: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation, Inc.  
16037 Innovation Drive  
South Chesterfield, Virginia 23834 (EE. UU.)  
Tel. (VA): 001 804 520 5400  
Correo: sales@blueprintautomation.com  
Web: www.blueprintautomation.com



## Mosaico horizontal, vertical, ambos



## Características principales

- Diseño abierto y de alta resistencia
- Disponible con formadora de cajas RSC integrada para ofrecer una solución más compacta
- Interfaz de usuario muy intuitivo
- Diseñado para facilitar el mantenimiento y la facilidad de acceso
- Revolucionaria tecnología de compactación, patentada, capaz de asegurar una manipulación respetuosa con el producto y un llenado óptimo de las cajas

## Equipamiento opcional

- Sistemas de formación de cajas o bandejas
- Sistemas de desapilado y apilado de cubetas de plástico
- Sistema de detección de falta de bolsas y cajas abiertas, con rechazo
- Realimentación de cajas rechazadas
- Sistemas integrados de inspección y rechazo de bolsas (bolsas abiertas, rayos X, detección de metales, control de peso)
- Sistemas de singularización de bolsas (unificación de flujo cuando la alimentación procede de múltiples embolsadoras)
- Lavable con agua (IP56)
- Layouts personalizados — aguas arriba y abajo del producto — y sistemas de manipulación de cajas



más de 40 años  
de experiencia nos  
avalan



presencia  
internacional



flexibilidad e  
innovación



especialista en el  
mercado



líderes en el sector de  
aperitivos y alimentos  
congelados