

Série GANTRY

Encaissage Pick & Place



La série Gantry offre une large gamme de solutions pour différentes applications d'encaissage à l'horizontale et à la verticale. Ces solutions sont conçues pour l'encaissage de sachets provenant d'une ou de plusieurs ensacheuses. Elles placent les produits individuels dans des plateaux, des cartons ou d'autres contenants secondaires. Ces systèmes innovants de BPA surpassent les solutions standard.

Nos systèmes Pick & Place intègrent différents dispositifs robotisés ainsi que des commandes, des logiciels et du matériel fiables. Nous repoussons les limites de l'innovation pour vous offrir un retour sur investissement optimal. Nous mettons à votre disposition différentes solutions d'encaissage Pick & Place. Quel serait le système le mieux adapté à votre environnement de production spécifique ?

Marchés

- Snacks
- Confiserie
- Produits de soin et de beauté
- Boulangerie
- Produits alimentaires secs
- Aliments pour animaux domestiques
- Produits laitiers
- Aliments surgelés
- Produits frais

Différents types de machines

- **Gantry 100**
Encaissage haute cadence avec rangement des produits en position horizontale.
- **Gantry 200**
Encaissage haute cadence avec rangement des produits en position verticale.
- **Gantry 200i**
Encaissage haute cadence à la verticale avec formeuse de caisse intégrée. Cette formeuse de caisse est connue pour surpasser les performances d'une formeuse de caisse standard. C'est pourquoi cette option contribue à optimiser encore davantage l'efficacité de votre ligne toute entière.
- **Gantry 300 Swing**
Encaissage haute cadence avec rangement des produits en position horizontale et verticale.

Spécifications des emballages

Produits



largeur : 80 - 250 mm hauteur : 15 - 100 mm
longueur : 145 - 350 mm poids : 30 - 5 000 g

Capacité : jusqu'à 300 PPM (produits par minute)*
Autres dimensions sur demande

Contenant (caisse)



largeur : 150 - 400 mm hauteur : 150 - 400 mm
longueur : 200 - 600 mm hauteur : 180 - 600 mm
(rabats supérieurs compris)

Capacité : jusqu'à 25-30 CPM (caisses par minute)*
Autres dimensions sur demande

Contactez-nous dès aujourd'hui

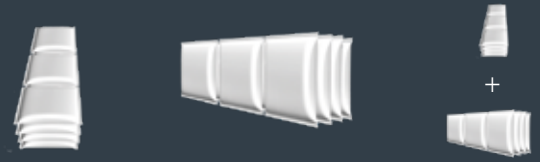
Chaque environnement de production est unique ; c'est pourquoi chaque entreprise nécessite une solution sur mesure. Mettez-nous au défi et mettez nos experts à l'épreuve pour que nous trouvions la solution parfaitement adaptée à votre processus. Contactez-nous dès aujourd'hui !

BluePrint Automation BV
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden, Pays-Bas
Tél. : +0031 348 410 999
E-mail : sales@blueprintautomation.nl
Site Web : www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
South Chesterfield, Virginia 23834, États-Unis
Tél. : 001 804 520 5400
E-mail : sales@blueprintautomation.com
Site Web : www.blueprintautomation.com



Plan de rangement horizontal et/ou vertical



Principales caractéristiques

- Conception modulaire et ouverte offrant une flexibilité optimale pour des solutions personnalisées
- Conception (en acier inoxydable) ouverte et hygiénique
- Interface conviviale et changement de recette entièrement automatisé
- Conception facilitant la maintenance, accès facile

Options

- Formeuse de caisse ou de barquette/plateau
- Fermeuse de caisse ou de barquette/plateau
- Têtes d'aspiration avec rotation pour plans de rangement spécifiques
- 1 à 3 entrées de sachets
- Modules multi-parfums
- Dépose intercalaires
- Poseuses de coiffe et fermeuses de rabats courts (trottoirs)
- Dépilleur et empileur de bacs plastique
- Détection des sachets manquants et des caisses vides avec système de rejet
- Systèmes d'inspection et de rejet de sachets intégrés (sachets ouverts, rayons X, détection des métaux, contrôle du poids)
- Convergeurs de sachets (sachets venant de plusieurs ensacheuses à regrouper en un seul flux)
- Systèmes d'entrée spéciaux pour la manutention de produits « en cours » (WIP)
- Nettoyage à l'eau indice IP56
- Implantation spécifique au flux de produit en amont et en aval, et de manutention de caisses

*Les capacités et performances indiquées sont selon les applications, les spécifications finales et la configuration de la ligne



Plus de 40 ans
d'expérience



Présence
internationale



Flexibilité et
innovation



Spécialiste du
marché



Leader du marché des
aliments surgelés
et des snacks