

GANTRY 系列

抓取式装箱



Gantry 系列为许多不同的立式或水平式装箱应用提供了多种解决方案。这些解决方案设计用于包装大量一个或多个软袋包装机生产的包装袋。他们将单个包装放入托盘、纸盒或其他二次包装中。这些来自 BPA 的创新系统在性能上超过了传统解决方案。

我们的抓取系统集成了您可以信赖的不同自动机械、最先进的控制器/软件和硬件。我们挑战创新的极限，为您提供最大回报。我们有各类抓取式装箱解决方案可供选择。哪种系统最适合您的特定生产环境？

市场

- 零食
- 糖果
- 个人和家庭护理
- 烘焙食品
- 干粮
- 宠物食品
- 乳品
- 冷冻食品
- 新鲜农产品

不同的机器类型

- **Gantry 100**
高速水平装箱系统。
- **Gantry 200**
高速立式装箱系统。
- **Gantry 200i**
配备集成式开箱机的高速立式装箱系统。事实证明，该开箱机的性能超过了典型的独立分体式的开箱机。因此，这一额外的装置有助于进一步优化您的总体流水线效率。
- **Gantry 300 Swing**
高速立式和水平式装箱。

包装规格

包装



宽度: 80 - 250 mm 高度: 15 - 100 mm
长度: 145 - 350 mm 重量: 30 - 5.000 g

产能: 可达 300 PPM (每分钟产品数) *
可应要求提供其他规格

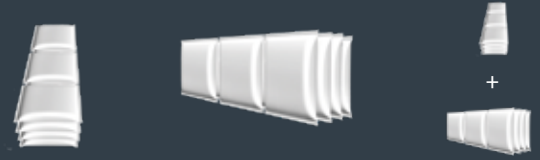
纸箱规格



宽度: 150 - 400 mm 高度: 150 - 400 mm
长度: 200 - 600 mm 高度: 180 - 600 mm (包括顶盖)

产能: 可达 25-30 CPM (每分钟纸箱数) *
可应要求提供其他规格

装盒方式 水平、立式、两者



主要特点

- 模块化开放式设计, 为定制解决方案创造最大的灵活性
- 开放型卫生设计 (不锈钢结构)
- 操作员易用型界面和全自动切换
- 易维护型设计, 便于检修

可选项

- 纸箱或托盘成型系统
- 纸箱或托盘封闭系统
- 适合特殊装箱模式的旋转吸头
- 1-3 道进袋输送
- 多个口味混合模块
- 隔板插片装置
- 翻盖式和叠边式封箱机
- 塑料包装卸垛和码垛系统
- 带剔除功能的缺袋和开箱检测
- 集成式包装袋检查和剔除系统 (散袋检测、X 射线异物检测、金属检测、重量检测)
- 包装袋合并系统 (产品来自多个软袋包装机并入喂料)
- 用于处理半成品的专用进料系统
- 可水擦洗 IP56
- 布局精确涵盖上下游产品设备和纸箱处理系统

*指示的产能性能取决于应用, 并受最终产品规格和流水线配置制约

立即联系我们

由于每个生产环境都独一无二, 因此每个单位都需要一个量身定制的解决方案。挑战我们, 让我们的专家接受考验, 从而设计出完全贴合您流程的解决方案。立即联系我们!

BluePrint Automation BV
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden, The Netherlands
电话: 0031 348 410 999
电子邮件: sales@blueprintautomation.nl
网址: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
South Chesterfield, Virginia 23834, USA
电话 (弗吉尼亚州): 001 804 520 5400
电子邮件: sales@blueprintautomation.com
网址: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation (Hangzhou) Co.Ltd
比培德自动化机械 (杭州) 有限公司
Hangzhou China 中国杭州
电话: + 86 (0)571 56971740
电子邮件: sales.china@blueprintautomation.nl



40 多年的丰富经验



国际分布



灵活性和创新



市场专家



冷冻食品和零食行业市场
领导者