

GRAVITY 系列

重力式装箱 (水平)



Gravity 系列坚固而简单, 利用重力从顶部将产品装入包装箱或其他二次包装中。它非常适合各种灵活的包装, 自动装箱确保了高速装载。重力式装箱机通常用于冷冻食品行业, 是 BPA 数十年经验和创新的成果。在其设计上, 我们的团队强调简单、卫生、速度和耐用性。

由于 Gravity 解决方案不使用自动机械, 它们的机械、电气和/或气动组件通常较少。由此形成的解决方案简单、高效、严密, 操作简单, 并且维护要求低。几乎可以创造任何水平装箱模式来满足您的特定需求。

市场

- 冷冻食品 (马铃薯制品、蔬菜和水果、蛋白质和海鲜)
- 新鲜农产品 (马铃薯制品、蔬菜)
- 乳品 (奶酪粉)

机器类型

• Gravity 100R

使用自动装箱系统将柔性袋高速从顶部装入包装箱中。

Gravity 100R 装箱机包含所有能够最大化顶部装入纸箱效率的所有组件。我们旋转旋转门的方式可将柔性袋放入包装箱中, 并使机器能够以高速完成各种包装模式。由于包装箱和包装袋尺寸的调整均为自动化进行, 生产速度得到提高, 也消除了操作员错误。

包装规格

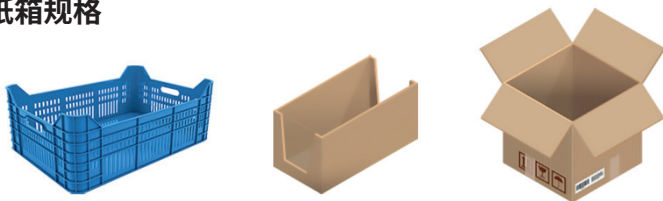
包装



宽度: 100 - 400 mm 高度: 10 - 150 mm
长度: 100 - 550 mm 重量: 200 - 10.000 g

产能: 可达 140 PPM (每分钟产品数) *
可应要求提供其他规格

纸箱规格



宽度: 200 - 400 mm 高度: 100 - 400 mm
长度: 250 - 500 mm 高度: 100 - 550 mm (包括顶盖)

产能: 可达 20 CPM (每分钟纸箱数) *
可应要求提供其他规格

装盒方式 水平



主要特点

- 模块化开放式设计, 为定制解决方案创造最大的灵活性
- 开放型卫生设计 (不锈钢结构)
- 操作员易用型界面和全自动切换
- 易维护型设计, 便于检修
- 节能 (减少了气动组件的使用)
- 适合优化装箱的革命性的专利压箱紧凑技术
- 具有竞争力的总体拥有成本 (TCO)

可选项

- 纸箱或托盘成型系统
- 塑料包装卸垛和码垛系统
- 带剔除功能的缺袋和开箱检测
- 被剔除箱的重新送入系统
- 集成式包装袋检查和剔除系统 (散袋检测、X 射线异物检测、金属检测、重量检测)
- 包装袋合并系统 (产品来自多个软袋包装机并入喂料)
- 可水擦洗 IP56
- 布局精确涵盖上下游产品设备和纸箱处理系统

* 指示的产能性能取决于应用, 并受最终产品规格和流水线配置制约

立即联系我们

由于每个生产环境都独一无二, 因此每个单位都需要一个量身定制的解决方案。挑战我们, 让我们的专家接受考验, 从而设计出完全贴合您流程的解决方案。立即联系我们!

BluePrint Automation BV
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden, The Netherlands
电话: 0031 348 410 999
电子邮件: sales@blueprintautomation.nl
网址: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
South Chesterfield, Virginia 23834, USA
电话 (弗吉尼亚州): 001 804 520 5400
电子邮件: sales@blueprintautomation.com
网址: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation (Hangzhou) Co.Ltd
比培德自动化机械 (杭州) 有限公司
Hangzhou China 中国杭州
电话: + 86 (0)571 56971740
电子邮件: sales.china@blueprintautomation.nl



40 多年的丰富经验



国际分布



灵活性和创新



市场专家



冷冻食品和零食行业市场
领导者