

Série SPIDER

Encaissage robotisé



Votre entreprise est-elle prête à intégrer un autre avantage concurrentiel ? Les solutions d'encaissage robotisées ajoutent flexibilité, polyvalence et vitesse à votre processus d'emballage. Il s'agit du mode d'emballage le plus précis de votre produit dans différents contenants.

La série Spider est la meilleure des solutions d'encaissage robotisées (guidées par vision). Les robots Delta de BPA ultra performants conçus en interne et dotés d'un 4e axe peuvent être couplés à un convoyeur de picking avec Vision ou à notre système de regroupement à haute cadence (SmartTrak), afin d'atteindre une flexibilité optimale. La série Spider peut réaliser des prises produits en continu (sans arrêter le convoyeur) et les placer aussi bien verticalement qu'horizontalement.

Tout comme pour les autres solutions BPA, nous assurons le contrôle complet du produit avant son entrée dans l'encaisseuse. Cela garantit le regroupement et le placement très précis de votre produit. De nombreux clients renommés dans le monde entier ont choisi les solutions robotisées Spider conçues et développées par BPA.

Grâce au lancement du concept « Flex-Frame » (Châssis flexible modulaire), les solutions Spider sont faciles à configurer pour s'adapter à votre application et à vos besoins spécifiques.

Marchés

- Snacks
- Confiserie
- Produits de soin et de beauté
- Crèmes glacées
- Produits laitiers
- Produits de boulangerie
- Produits alimentaires secs
- Aliments pour animaux domestiques
- Aliments surgelés
- Produits frais

Différents types de machines

• Spider 100

La Spider 100 automatise entièrement le processus de manutention des sachets et leur chargement à l'horizontale dans des contenants secondaires tels que des caisses, des barquettes et des bacs plastique. Elle comprend une plate-forme robotique BPA équipée d'outils de préhension adaptés à votre application spécifique. Pour de meilleures performances, le système peut, en option, être doté de notre système breveté SmartTrak qui permet une pré-collecte à grande vitesse des sachets. Le design astucieux de ce système simplifie considérablement les changements de formats.

• Spider 100i

La Spider 100i associe le chargement horizontal des caisses et barquettes à une formeuse de caisse américaine (RSC) intégrée avec fermeture dessous dessus par ruban adhésif.

• Spider 200

La Spider 200 automatise entièrement le processus de manutention des sachets et leur chargement à la verticale dans des contenants secondaires tels que des caisses et des barquettes.

• Spider 200i

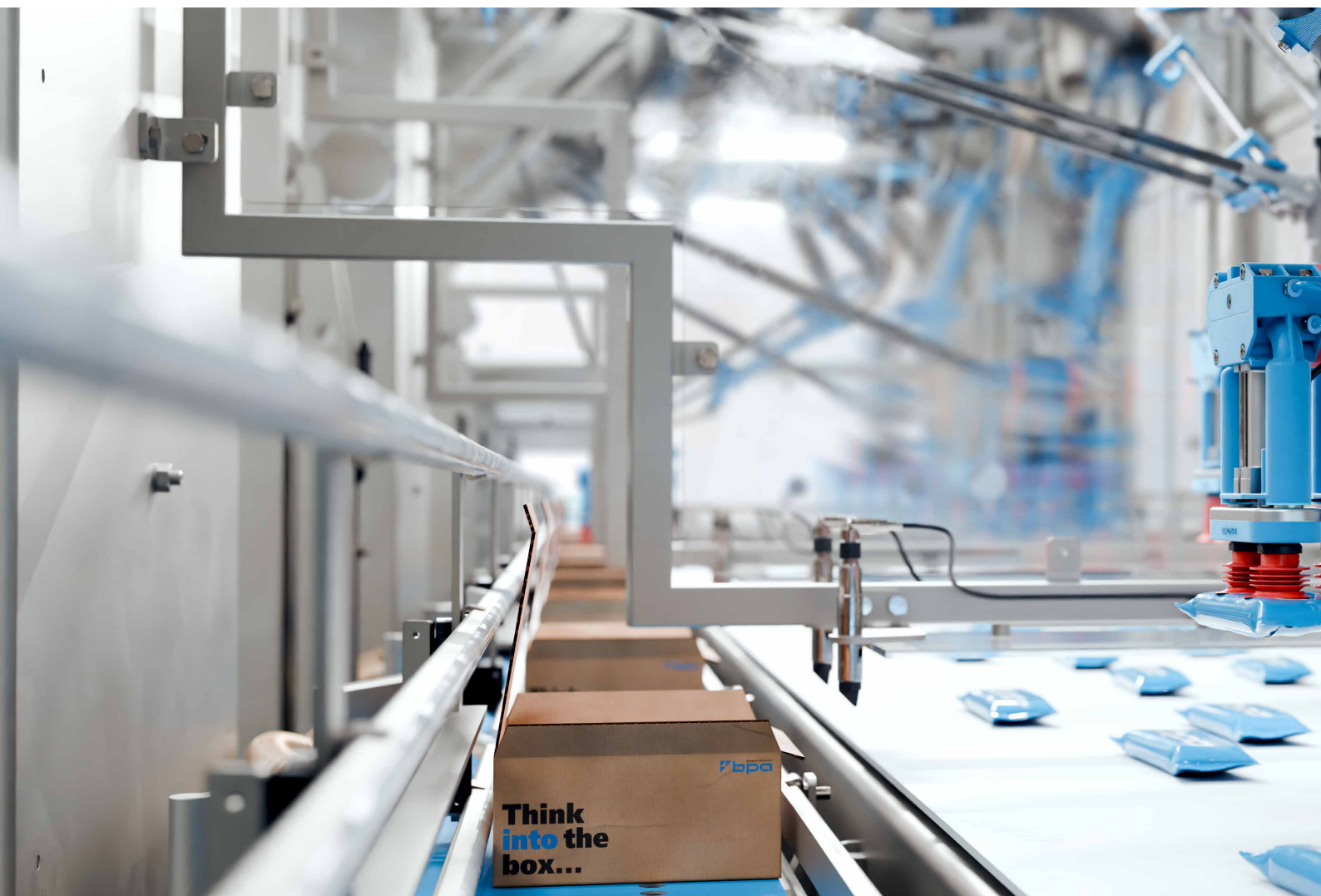
La Spider 200i associe le chargement des caisses et des barquettes à une formeuse de caisse américaine (RSC) intégrée avec fermeture dessous dessus par ruban adhésif. Grâce à un changement de recette en quatre points et en moins de cinq minutes, la Spider 200i vous offre plus de polyvalence. Elle vous permet de traiter différentes dimensions de produit et différents types de caisses sur la même ligne d'emballage, tels les caisses américaines (RSC), des cartons réutilisables et des cartons de type présentoir.

• Spider 300

La Spider 300 vous permet d'emballer des sachets souples dans des caisses, des barquettes et des bacs plastique, en position verticale et horizontale. Le processus de cette machine est aussi rapide qu'innovant et vous offre une grande flexibilité et une grande polyvalence. Pour l'encaissage en position horizontale, les produits sont collectés par le robot Spider et placés directement dans la caisse. Pour l'encaissage en position verticale, les sachets sont regroupés au préalable par rangée sur un convoyeur d'accélération par le robot Spider. La rangée de sachets terminée, elle est accélérée dans la cassette, qui est contrôlée par un système Gantry (portique contrôlé par servo moteur). Quand le chargement de la cassette est complet (correspondant au contenu d'une caisse pleine), le système Gantry se déplace au-dessus de la caisse ou de la barquette et relâche les sachets à la verticale dans la caisse. Ce processus apparemment simple donne un excellent résultat d'une grande ingéniosité technique. Chaque aspect de la Spider 300 est conçu pour vous permettre de maximiser l'efficacité de votre processus de chargement de caisse.

• Spider 300 Wraparound

La Spider 300 Wraparound allie l'encaissage par wrap-around avancé à des robots delta pour les opérations de regroupement et de placement. La technologie Wrap-around permet de réduire le coût carton, d'améliorer la stabilité pour la palettisation et d'optimiser l'espace pour le stockage et le transport. Cette solution efficace et polyvalente est conçue pour répondre aux exigences spécifiques du client, venant ainsi compléter la gamme Spider 300.



Lignes robotisées avec vision

Les solutions de lignes robotisées avec vision viennent révolutionner les processus de production partout dans le monde, avec une plus grande polyvalence, une mise en œuvre simplifiée et des coûts réduits par rapport aux robots traditionnels. BPA est à la pointe du design et de la fabrication de ces systèmes avancés.

Le système Vision de BPA offre une détection précise du produit en combinant une caméra industrielle, un éclairage LED et une unité de traitement pour identifier l'emplacement, l'orientation, la taille et la forme et ainsi rejeter les produits hors spécifications. Cela permet de réduire les déchets et de garantir la régularité de la qualité.

Le convoyeur produits piloté par servo avec encodeur fournit des vitesses précises, ce qui permet d'améliorer l'efficacité et de réduire au minimum les problèmes d'alignement. Le contrôleur de mouvement synchronise les données de la vision et de la vitesse du convoyeur pour affecter les produits aux robots et aux caisses, ce qui permet de garantir un placement fiable, rapide et soigné, de réduire les interventions de l'opérateur et d'améliorer la production.

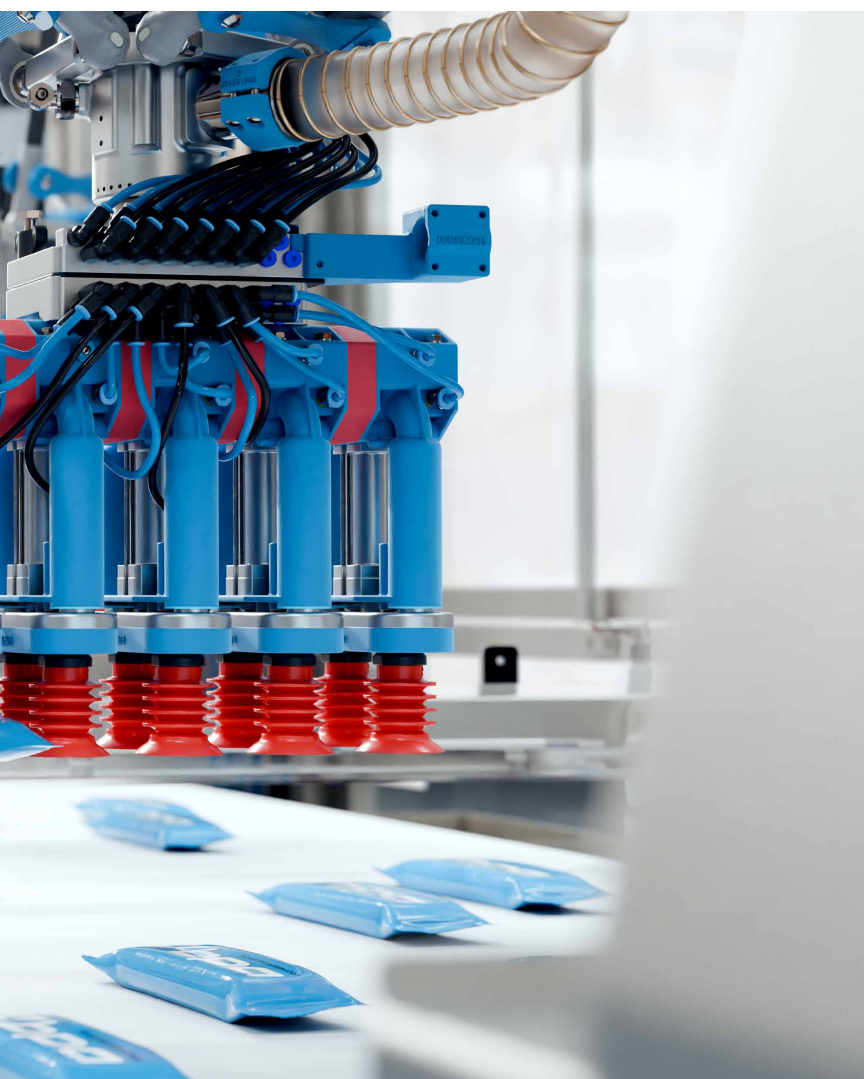
• Série Spider V

La série Spider V, dotée de la technologie vision interne de BPA, offre une souplesse optimale, réduit le besoin de pièces de format et optimise le temps de fonctionnement dans les processus d'encaissage. Cette série polyvalente gère efficacement un large éventail de produits sous sachets souples et de contenants secondaires, en les encaissant horizontalement ou verticalement pour répondre à vos besoins spécifiques.

• Série Spider Q

La série Spider Q se présente en un système d'encaissage guidé par vision entièrement intégré dans un design compact et polyvalent. Ce système est capable de traiter divers sachets et caisses à des vitesses élevées dans un espace restreint. Construite sur un châssis monobloc, la série Spider Q intègre toutes les étapes du processus d'encaissage, depuis les contrôles qualité des sachets jusqu'à la sortie des caisses contrôlées, remplies et fermées.

Elle comprend également une IHM simple intégrée pour un fonctionnement opérationnel sans problème, ce qui permet de réduire les efforts manuels et de simplifier le contrôle du système. Étant donné que 90 % des paramètres de remplacement sont entièrement automatisés, les changements de formats prennent moins de 10 minutes, ce qui garantit une simplicité d'utilisation et une augmentation de productivité exceptionnelles.

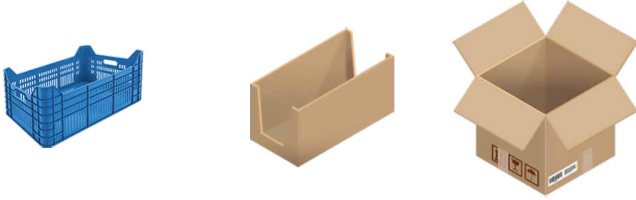


Spécifications des emballages

Emballage

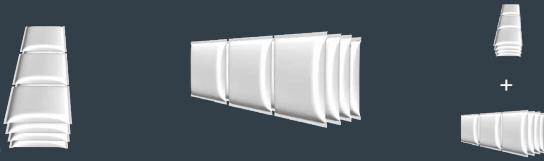


Caisse carton



Les solutions Spider BPA peuvent être utilisées dans une grande variété d'applications avec de nombreux produits, contenants et styles d'emballage différents. Pour savoir si l'une des solutions Spider BPA peut relever vos défis en matière d'emballage, contactez l'un de nos spécialistes BPA à l'adresse suivante : sales@blueprintautomation.nl (tous les pays sauf l'Amérique du Nord et l'Amérique du Sud) ou sales@blueprintautomation.com (Amérique du Nord et Amérique du Sud).

Plan de rangement horizontal et/ou vertical



Principales caractéristiques

- Conception modulaire et accessible offrant une flexibilité optimale pour des solutions personnalisées
- Systèmes robotisés delta ultra performants conçus en interne avec une grande variété d'outils de préhension simples ou multiples
- Technologie de vision conçue en interne
- Optimisation de l'encombrement et de l'implantation en atelier grâce à des systèmes monoblocs comprenant formeurs et fermeuses de caisses ou formeurs de barquettes et poseuses de coiffe entièrement intégrés
- Accès à distance pour une assistance en ligne rapide et efficace

Options

- Systèmes de formation de caisses ou de barquettes
- Fermeuse de caisse ou de barquette
- Poseuses de coiffe et fermeuses de rabats courts (trottoirs)
- Dépilleur et empileur de contenants plastique
- Détection des sachets manquants et des caisses ouvertes avec système de rejet
- Systèmes d'inspection et de rejet de sachets intégrés (sachets ouverts, rayons X, détection des métaux, contrôle du poids)
- Convergeurs de sachets (sachets venant de plusieurs ensacheuses à regrouper en un seul flux)
- Systèmes d'alimentation spécifiques pour les produits « en cours » (WIP)
- Plusieurs options de nettoyage disponibles
- Implantation spécifique au flux de produit en amont et en aval, et de manutention de caisses

Contactez-nous dès aujourd'hui

Chaque environnement de production est unique et nécessite une solution sur mesure. Mettez-nous au défi et mettez nos experts à l'épreuve pour que nous trouvions la solution parfaitement adaptée à votre processus. Contactez-nous dès aujourd'hui !

BluePrint Automation B.V.
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden, Pays-Bas
Tél. : +0031 348 410 999

E-mail : sales@blueprintautomation.nl

Site Web : www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
South Chesterfield, Virginia 23834, États-Unis
Tél. : (VA) 001 804 520 5400

E-mail : sales@blueprintautomation.com

Site Web : www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation (Hangzhou) Co.Ltd
比培德自动化机械(杭州)有限公司
Hangzhou, Chine

Tél. : + 86 (0)571 56971740

E-mail : sales.china@blueprintautomation.nl



Plus de 40 ans
d'expérience



Présence
internationale



Flexibilité
et innovation



Spécialiste
du marché



Leader du marché
des aliments surgelés
et des snacks