

Série SPIDER

Encaissage robotisé



Votre entreprise est-elle prête à intégrer un autre avantage concurrentiel ? Les solutions d'encaissage robotisées ajoutent flexibilité, polyvalence et vitesse à votre processus d'emballage. Il s'agit du mode d'emballage le plus précis de votre produit dans différents contenants.

La série Spider est la meilleure des solutions d'encaissage robotisées (guidées par vision). Les robots BPA hautes performances conçus en interne disposent de plusieurs axes. Ils peuvent être associés à des systèmes de regroupement à haute cadence ou peuvent ramasser et placer à la volée, à la verticale comme à l'horizontale.

Tout comme pour les autres solutions BPA, nous assurons le contrôle complet du produit avant son entrée dans l'encaisseuse. Cela garantit le regroupement et le placement très précis de votre produit. De nombreux clients renommés dans le monde entier ont choisi les solutions robotisées Spider conçues et développées par BPA.

Grâce au lancement du concept « Flex-Frame » (Châssis flexible modulaire), les solutions Spider sont faciles à configurer pour s'adapter à votre application et à vos besoins spécifiques.

Marchés

- Snacks
- Confiserie
- Produits de soin et de beauté
- Crème glacée
- Produits laitiers
- Boulangerie
- Produits alimentaires secs
- Aliments pour animaux domestiques
- Aliments surgelés
- Produits frais

Différents types de machines

• Spider 100

La Spider 100 automatise entièrement le processus de manutention des sachets et leur chargement à l'horizontale dans des contenants secondaires tels que des caisses, des barquettes et des bacs plastique. Elle inclut une plateforme robotisée BPA équipée d'outils de préhension adaptés à votre application spécifique, ainsi que notre système SmartTrak breveté pour le regroupement préalable des sachets à grande vitesse. Le design astucieux de ce système simplifie considérablement les changements de recette.

• Spider 100i

La Spider 100i associe le chargement des caisses/plateaux à une formeuse de caisse américaine (RSC) intégrée avec fermeture dessous dessus par ruban adhésif.

• Spider 200

La Spider 200 automatise entièrement le processus de manutention des sachets et leur chargement à la verticale dans des contenants secondaires tels que des caisses et des plateaux.

• Spider 200i

La Spider 200i associe le chargement des caisses/plateaux à une formeuse de caisse américaine (RSC) intégrée avec fermeture dessous dessus par ruban adhésif. Grâce à un changement de recette en quatre points et en moins de cinq minutes, la Spider 200i vous offre

plus de polyvalence. Elle vous permet de traiter différentes dimensions de produit et différents types de caisse sur la même ligne d'emballage, tels les caisses américaines (RSC), des cartons réutilisables et des cartons de type présentoir.

• Spider 300

La Spider 300 vous permet d'emballer des sachets souples dans des caisses, des plateaux et des bacs plastique, en position verticale et horizontale. Le processus de cette machine est aussi rapide qu'innovant et vous offre une grande flexibilité et une grande polyvalence. Pour l'encaissage en position horizontale, les produits sont collectés par le robot Spider et placés directement dans la caisse. Pour l'encaissage en position verticale, les sachets sont regroupés au préalable par rangée sur un convoyeur d'accélération par le robot Spider. La rangée de sachets terminée, elle est accélérée dans la cassette, qui est contrôlée par un système Gantry (portique contrôlé par servo moteur). Quand le chargement de la cassette est complet (correspondant au contenu d'une caisse pleine), le système Gantry se déplace au-dessus de la caisse ou du plateau et relâche les sachets à la verticale dans la caisse. Ce processus apparemment simple donne un excellent résultat d'une grande ingéniosité technique. Chaque aspect de la Spider 300 est conçu pour vous permettre de maximiser l'efficacité de votre processus de chargement de caisse.

Vision Guided Robotics

Les solutions Vision Guided Robotics (robotique guidée par vision) transforment actuellement rapidement les processus de production dans le monde entier. BPA est un leader dans la conception et la fabrication de ces systèmes. Par rapport aux robots standard, les solutions Vision Guided Robotics augmentent la polyvalence et simplifient la mise en oeuvre. Elles réduisent également les coûts et la complexité de l'outillage fixe souvent associés à la conception et à la configuration de cellules robotisées.

Les solutions Vision Guided Robotics intègrent des caméras qui envoient un signal au contrôleur du robot. Ce signal informe le robot de l'emplacement des produits sur les convoyeurs d'entrée. Cela augmente l'efficacité et réduit les taux d'erreur, en particulier dans les environnements dans lesquels les produits entrent dans la machine de manière aléatoire. En outre, des caméras spéciales hautes performances peuvent également effectuer des contrôles qualité, car elles sont capables de vérifier les dimensions, les angles, la couleur et la structure de la surface.

• Série Spider V

Notre série Spider complète peut être livrée avec nos systèmes de vision développés en interne. En ajoutant notre technologie de vision en entrée produit, vous maximisez la flexibilité, vous réduisez le nombre de pièces de formats différents et vous optimisez la disponibilité de votre processus d'encaissage. La grande variété de sachets souples et de cartons, caisses, contenants secondaires que notre série Spider V peut traiter est infinie, qu'il s'agisse d'un mode de chargement à l'horizontale ou à la verticale.

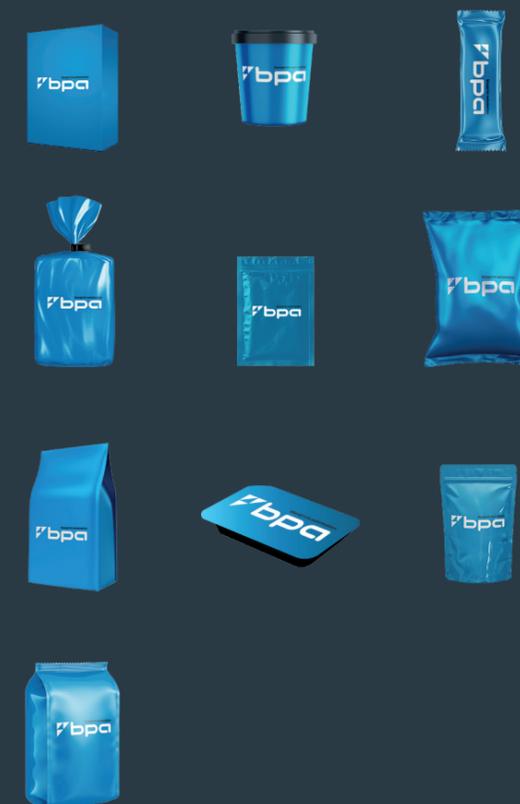
• Série Spider Q

La série Spider Q représente un système d'encaissage guidé par vision entièrement intégré. Cette appellation regroupe nos solutions d'encaissage extrêmement polyvalentes, ultra compactes et flexibles, disponibles en différentes exécutions. La série Spider Q vous permet de traiter une grande variété de caisses et de sachets à une grande vitesse de production et avec un très faible encombrement. Cette solution se compose d'un châssis monobloc intégrant un processus d'emballage équipé de toutes les options. Ce processus commence par le contrôle qualité des sachets et aboutit au final à une caisse contrôlée, pleine et fermée.

La série Spider Q comporte également une IHM unique intégrant la totalité des commandes. Cela réduit considérablement les efforts humains et augmente la vision globale du système. Les changements de recette sont eux aussi extrêmement faciles à réaliser. En effet, 90 % de ces réglages sont entièrement automatisés, ce qui réduit le temps nécessaire pour effectuer un changement en moins d'une minute.

Spécifications des emballages

Emballage



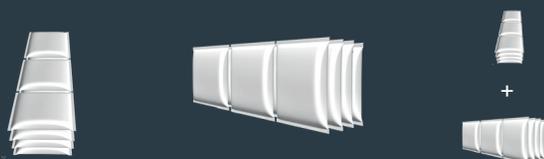
Think
into the
box...

Contenant



Les solutions Spider BPA peuvent être utilisées dans une grande variété d'applications avec de nombreux produits, contenants et styles d'emballage différents. Pour savoir si l'une des solutions Spider BPA peut relever vos défis en matière d'emballage, contactez l'un de nos spécialistes BPA à l'adresse suivante : sales@blueprintautomation.nl (tous les pays sauf l'Amérique du Nord et l'Amérique du Sud) ou sales@blueprintautomation.com (Amérique du Nord et Amérique du Sud).

Plan de rangement horizontal et/ou vertical



Principales caractéristiques

- Conception modulaire et ouverte offrant une flexibilité optimale pour des solutions personnalisées
- Systèmes robotisés delta ultra performants conçus en interne avec une grande variété d'outils de préhension simples ou multiples
- Technologie de vision conçue en interne
- Minimisation de l'encombrement et optimisation de la disposition de l'installation grâce à des systèmes monoblocs équipés de fermeuses et de fermeuses de caisses et de plateaux et de pose coiffe entièrement intégrés
- Accès à distance pour une assistance en ligne rapide et efficace

Options

- Formation de caisse ou de barquette/plateau
- Fermeuse de caisse ou de barquette/plateau
- Poseuses de coiffe et fermeuses de rabats courts (trottoirs)
- Dépileur et empileur de bacs en plastique
- Détection des sachets manquants ou des caisses vides avec système de rejet
- Systèmes d'inspection et de rejet de sachets intégrés (sachets ouverts, rayons X, détection des métaux, contrôle du poids)
- Convergeurs de sachets (sachets venant de plusieurs ensacheuses à regrouper en un seul flux)
- Systèmes d'alimentation spécifiques pour les produits « en cours » (WIP)
- Nettoyage à l'eau indice IP56
- Implantation spécifique au flux produit en amont et en aval, et de maintenance de caisses

Contactez-nous dès aujourd'hui

Chaque environnement de production est unique ; c'est pourquoi chaque entreprise nécessite une solution sur mesure. Mettez-nous au défi et mettez nos experts à l'épreuve pour que nous trouvions la solution parfaitement adaptée à votre processus. Contactez-nous dès aujourd'hui!

BluePrint Automation BV
 Carrosserieweg 3
 3445 BC Woerden, Niederlande
 T: 0031 348 410 999
 E: sales@blueprintautomation.nl
 W: www.blueprintautomation.com



Plus de 40 ans
d'expérience



Présence
internationale



Flexibilité et
innovation



Spécialiste du marché



Leader du marché des
aliments surgelés
et des snacks