

Серия WRAPAROUND

Упаковка в коробки оберточного типа



Используйте меньше материала для большей стабильности. Это основной принцип процедуры обертывания. Использование технологии обертывания позволяет значительно сократить расходы на упаковочный материал. Обертывание осуществляется с использованием высеченного материала коробки или лотка, который вплотную прилегает к продукту.

В стандартных картонных коробках (RSC), как правило, используется гораздо больше места для упрощения загрузки продуктов. Коробка оберточного типа обеспечивает плотное размещение содержимого, при этом используется меньше упаковочного материала. Кроме того, обеспечивается повышенная прочность коробок при укладке на поддоны и распределении. Накопитель заготовок вмещает вдвое больше коробок оберточного типа по сравнению со стандартным вариантом RSC. Более того, благодаря использованию коробок оберточного типа можно достичь большей эксплуатационной гибкости и разнообразия готовой к выкладке упаковки (SRP).

Выбрав модель из серии Wraparound, вы получите максимально гибкий в эксплуатации и современный упаковщик коробок с сервоприводом. Он отличается уникальной конструкцией типа Catamaran. Это универсальное упаковочное решение позволяет формировать коробки различных типов и размеров. Автоматическая переналадка с помощью системы электроприводов.

Упаковщик коробок серии Wraparound может удовлетворить практически любые потребности в обертывающей упаковке. Он создан для круглосуточного производства с высочайшей производительностью и использованием проверенных технологий, что имеет решающее значение. Упаковщик можно дополнить модульными системами подачи, подходящими для обработки большинства продуктов с различной ориентацией и скоростью.

Рынки

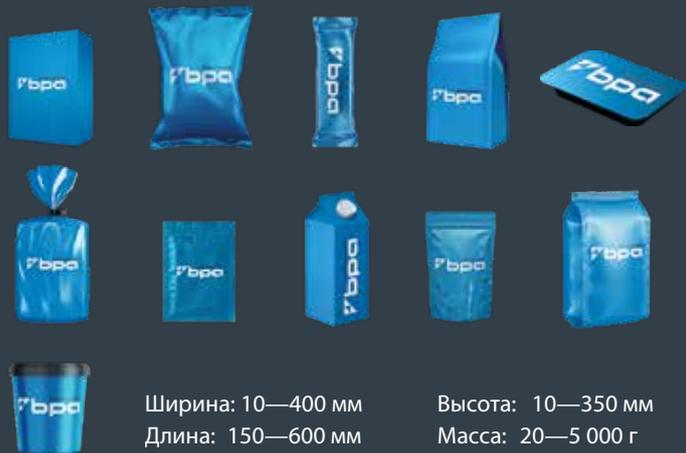
- Снеки
- Кондитерские изделия
- Средства личной гигиены и бытовая химия
- Мороженое
- Молочные продукты
- Хлебобулочные изделия
- Сухие продовольственные товары
- Корм для домашних животных
- Замороженные продукты

Различные типы машин

- **Wraparound 100**
Использование коробок оберточного типа для горизонтальных схем укладки.
- **Wraparound 200**
Использование коробок оберточного типа для вертикальных схем укладки.
- **Wraparound 300**
Использование коробок оберточного типа для горизонтальных и вертикальных схем укладки.

Технические характеристики упаковки

Упаковка



Ширина: 10—400 мм
Длина: 150—600 мм
Высота: 10—350 мм
Масса: 20—5 000 г

Производительность: до 300 продуктов в минуту*
Другие размеры доступны по запросу

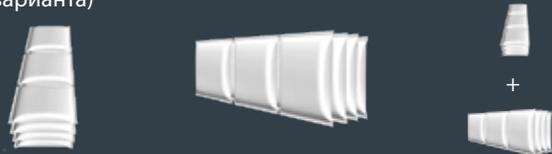
Упаковка



Ширина: 100—400 мм
Длина: 140—600 мм
Высота: 100—350 мм

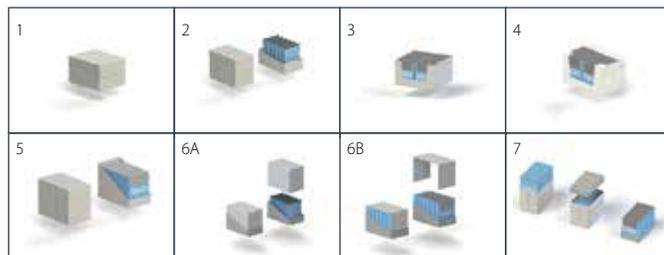
Производительность: до 30 ящиков/коробок в минуту*
Другие размеры доступны по запросу

Схема укладки (горизонтальная, вертикальная, оба варианта)



* Указанные значения производительности зависят от варианта применения, окончательной спецификации и конфигурации линии

Различные типы обрабатываемых коробок



1. Коробка оберточного типа (Fefco 0406)
2. Коробка оберточного типа, готовая к выкладке (SRP) с возможностью демонстрации содержимого (с перфорацией)
3. Открытая коробка и лоток
4. Штабелируемый лоток (с согнутыми и заклеенными углами и/или согнутым передним краем)
5. Стандартная картонная коробка (RSC) (Fefco 0201), боковая загрузка
6. Открытая коробка или лоток в сочетании с П-образной или внутренней крышкой
7. Внешняя крышка (с фиксацией клеем или без нее)

Основные характеристики

- Универсальное решение для обработки коробок/лотков различных размеров и видов
- Модульная конструкция с широким ассортиментом систем подачи, подходящих для различных упаковок, ориентации и скорости перемещения
- Гигиеническое исполнение оборудования; легкий доступ для эксплуатации и технического обслуживания
- Сварная конструкция из нержавеющей стали типа Catamaran
- Быстрая и простая переналадка без использования инструментов
- Удобство для оператора
- Удобство эксплуатации благодаря интерфейсу на цветном сенсорном TFT-дисплее
- Открытие, загрузка и закрытие коробок на одной машине комплексного действия
- При закрытии коробка заклеивается с помощью термоклея
- Все основные движения компонентов машины осуществляются с помощью сервопривода или с электрическим управлением. Результат — эффективный контроль над перемещениями и точность движений
- Транспортировка коробок с использованием сервопривода
- Удаленный доступ с помощью VPN/eWop
- Внутренний модуль доступен для варианта применения лотка с крышкой

Опции

- Полностью автоматическое изменение размера с использованием электропривода
- Обнаружение открытой коробки с отбраковкой
- Возможность очистки водой благодаря степени защиты IP56
- Конвейеры на входе и выходе
- Дополнительные функции обработки продукции (переворачивание, маркировка и контрольное взвешивание коробок), а также специальная система отбраковки

Свяжитесь с нами

Условия производства на предприятиях уникальны, поэтому каждая организация нуждается в индивидуальном решении. Бросьте нам вызов и испытайте наших экспертов, чтобы разработать решение, которое идеально подходит для вашего процесса. Свяжитесь с нами!

BluePrint Automation BV
Carrosserieweg 3
3445 BC Woerden, The Netherlands (Нидерланды)
Тел.: 0031 348 410 999
Эл. почта: sales@blueprintautomation.nl
Веб-сайт: www.blueprintautomation.com

BluePrint Automation Inc.
16037 Innovation Drive
South Chesterfield, Virginia 23834, USA (США)
Тел. (Виргиния): 001 804 520 5400
Эл. почта: sales@blueprintautomation.com
Веб-сайт: www.blueprintautomation.com

